

N

**BRYK**  
ADVANCED  
TECHTOOLS

FREZY  
PEŁNOWĘGLIKOWE  
*SOLID CARBIDE  
END MILLS*



LEAVE A PRECISE MARK

## FREZY PREMIUM / PREMIUM END MILLS

### Opis:

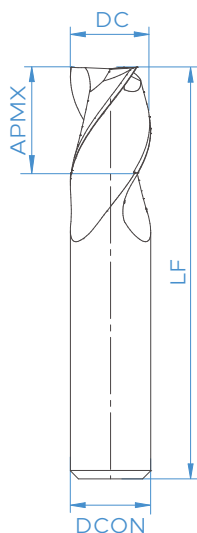
Pełnowęglkowe frezy premium mają zastosowanie do różnych typów obróbek. Specjalnie zaprojektowana geometria ostrza pozwala osiągnąć bardzo dobre wyniki skrawania.

### Description:

Premium solid carbide end milling cutters are applicable to various types of machining. Specially designed geometry of the blade allows to achieve very good cutting results.



DC [mm]	DCON	LF	APMX	Z	CODE
3	6	65	8	3	BR130308N
4	6	65	10	3	BR130410N
5	6	65	12	3	BR130512N
6	6	65	13	3	BR130613N
8	8	72	19	3	BR130819N
10	10	76	22	3	BR131022N
12	12	82	26	3	BR131226N
14	14	82	29	3	BR131429N
16	16	92	32	3	BR131632N
20	20	100	38	3	BR132038N
25	25	125	50	3	BR132550N

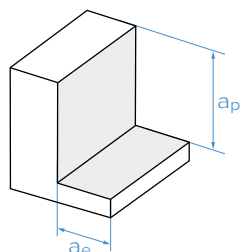


### Zastosowanie: Application:

#### Obróbka zgrubna Roughing

$$a_p \leq 1,5 \cdot DC$$

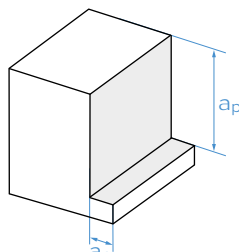
$$a_e \leq 0,5 \cdot DC$$



#### Obróbka wykańczająca Finishing

$$a_p \leq 2 \cdot DC$$

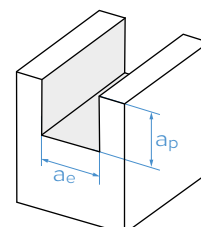
$$a_e = 0,05 \cdot DC$$



#### Rowkowanie Slot machining

$$a_p \leq 1 \cdot DC$$

$$a_e = DC$$



Możliwość modyfikacji freza poprzez zmianę wielkości fazy (f) lub nadanie promienia naroża (r).  
Possibility of modifying the end mill by changing the size of chamfer (f) or corner radius (r).

## WARTOŚCI REKOMENDOWANE PARAMETRÓW SKRAWANIA / RECOMMENDED VALUES OF CUTTING PARAMETERS

MATERIAŁ OBRABIANY WORKPIECE MATERIAL	TYB OBRÓBKI MACHINING TYPE	DC=3 DC=4 DC=5 DC=6 DC=8 DC=10 DC=12 DC=14 DC=16 DC=20 DC=25											
		Vc [m/min]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]
ALUMINIUM NISKO-KRZEMOWE LOW SILICON ALUMINUM	Zgrubna Roughing	610	0,022	0,032	0,046	0,060	0,090	0,120	0,144	0,155	0,171	0,187	0,213
	Wykańczająca Finishing	1005	0,050	0,071	0,102	0,132	0,206	0,280	0,336	0,362	0,401	0,440	0,488
	Rowkowanie Slot machining	490	0,022	0,032	0,046	0,060	0,090	0,120	0,144	0,155	0,171	0,187	0,213
ALUMINIUM WYSOKO-KRZEMOWE HIGH SILICON ALUMINUM	Zgrubna Roughing	230	0,022	0,032	0,046	0,060	0,090	0,120	0,144	0,155	0,171	0,187	0,213
	Wykańczająca Finishing	380	0,050	0,071	0,102	0,132	0,206	0,280	0,336	0,362	0,401	0,440	0,488
	Rowkowanie Slot machining	185	0,022	0,032	0,046	0,060	0,090	0,120	0,144	0,155	0,171	0,187	0,213
STOPY MIEDZI COPPER ALLOYS	Zgrubna Roughing	130	0,019	0,026	0,037	0,048	0,078	0,107	0,120	0,130	0,145	0,160	0,175
	Wykańczająca Finishing	215	0,041	0,058	0,083	0,108	0,168	0,227	0,276	0,325	0,349	0,373	0,400
	Rowkowanie Slot machining	105	0,019	0,026	0,037	0,048	0,078	0,107	0,120	0,130	0,145	0,160	0,175

Powyższe parametry skrawania należy zredukować, jeżeli obrabiany materiał jest twardszy niż podany w tabeli.

The above cutting data should be reduced if the workpiece material is harder than indicated in the table.

## PIKTOGRAMY

### / KEY



Węglik spiekany  
Cemented carbide



Norma DIN 6535 wariant chwytu HA  
Cylindrical shank acc. to DIN 6535-HA



Norma DIN 6535 wariant chwytu HB  
Weldon shank acc. to DIN 6535-HB



Obróbka na wysokich prędkościach  
High Speed Cutting



Obróbka wysokowydajna  
High Performance Cutting



Faza naroża  $f$   
Corner chamfer  $f$



LEAVE A PRECISE MARK



To co  
cechuje  
naszą firmę to  
przede wszystkim  
indywidualne podejście  
i precyzja w działaniu.  
Opracowanie nowych metod  
wytwarzania narzędzi skrawających  
oraz lepsza efektywność produkcji  
są kierunkami działania firmy Bryk.  
Nasze rozwiązania łączą w sobie  
nowoczesność i najwyższą jakość. Dzięki pasji  
i zaangażowaniu pracowników, nasza firma stale  
zwiększa potencjał produkcyjny i jakość oferowanych  
przez nią usług, inwestując w innowacyjne technologie,  
maszyny i urządzenia. Znaczny udział inwestycji firmy przypada  
na badania i rozwój, co pozwala dotrzymywać kroku największym  
europejskim graczom w branży. Wyspecjalizowana kadra ciągle  
podnosząca swoje kompetencje, nowoczesny park maszynowy firmy  
i podejście pro jakościowe poparte certyfikatem jakości ISO9001:2015  
oraz ISO14001:2015 pozwala wierzyć, że będziemy trwałym partnerem  
na drodze do sukcesu.

*Individual approach and precision in operation are the main characteristics of our company.  
The development of new methods of cutting tools and better production efficiency are the direction  
of BRYK. Our solutions combine modernity and the highest quality. Thanks to the passion  
and commitment of employees, our company constantly increases the production potential  
and the quality of services offered. A significant share of the company's investment falls on research  
and development, because it invests in innovative technologies, machines and devices. Thanks to this, it keeps pace  
with the largest European players in the industry. Specialist staff constantly improving their competences, modern  
machine park and quality approach, supported by the ISO 9001:2015 and ISO14001:2015 quality certificates,  
allow us to believe that we will be a reliable partner on the road to success.*



LEAVE A PRECISE MARK

W: [www.bryk.com.pl](http://www.bryk.com.pl)

E: [biuro@bryk.com.pl](mailto:biuro@bryk.com.pl)

T: +48 17 225 04 77  
+48 17 225 86 75

NIP\VAT ID  
9211620945

REGON\CRO certificate  
690716066

36-002 Jasionka 954H