

KARTA DOBORU NARZĘDZIA - Frez trzpieniowy

Nazwa klienta _____

Adres _____

Osoba kontaktowa _____

Nr tel. _____

Informacje o narzędziu

Nazwa/Grupa katalogowa _____ Ilość _____ Ostrze skrawające _____

Proces obróbczy _____ (frezowanie walcowe itp.) Korpus _____

Średnica robocza $d_1\varnothing$ _____ [mm] Rodzaj chwytu:

Średnica chwytu $d_2\varnothing$ _____ [mm] walcowy Weldon

Szerokość skrawania a_e _____ [mm] Whistle Notch inny _____

Głębokość skrawania a_p _____ [mm]

Długość rowka L_1 _____ [mm] Doprowadzenie chłodziwa:

Długość całkowita L _____ [mm] wewnętrzne zewnętrzne

Ilość ostrzy z _____ Rodzaj obróbki:

Kąt pochylenia ostrza: zgrubna wykończeniowa

pozytywny _____ negatywny _____

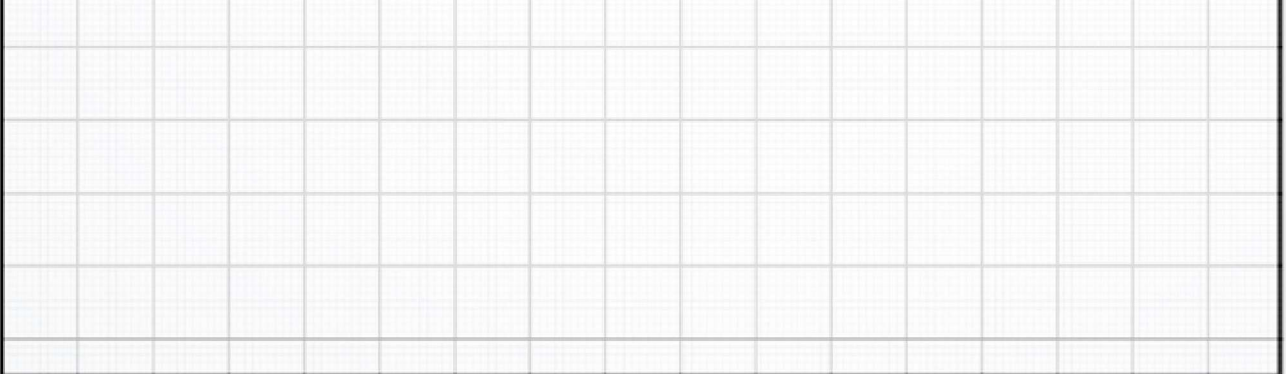
neutralny _____ Pozostałe informacje/wymiary _____

Naroże: _____

prom. naroża r _____ faza naroża f _____

Kąt pochylenia linii śróbowej _____

Szkic narzędzia/materiału obrabianego:



Material obrabiany

Nazwa _____

Numer/Oznaczenie wg normy _____

Twardość/wytrzymałość _____

Parametry maszyny

Producent i typ _____ Posuw _____

Moc napędu _____ Chłodzenie/Smarowanie:

Obroty _____ brak sprężone powietrze

Ilość wrzecion _____ z wewnętrznych chłodzeniem olej mgła olejowa

Typ wrzeciona: emulsja _____ % inne _____

pionowa pozioma Wydatek chłodziwa _____ [l/min]

Typ oprawki _____ Ciśnienie chłodziwa _____ [bar]

Sporządził _____

Data i podpis _____