

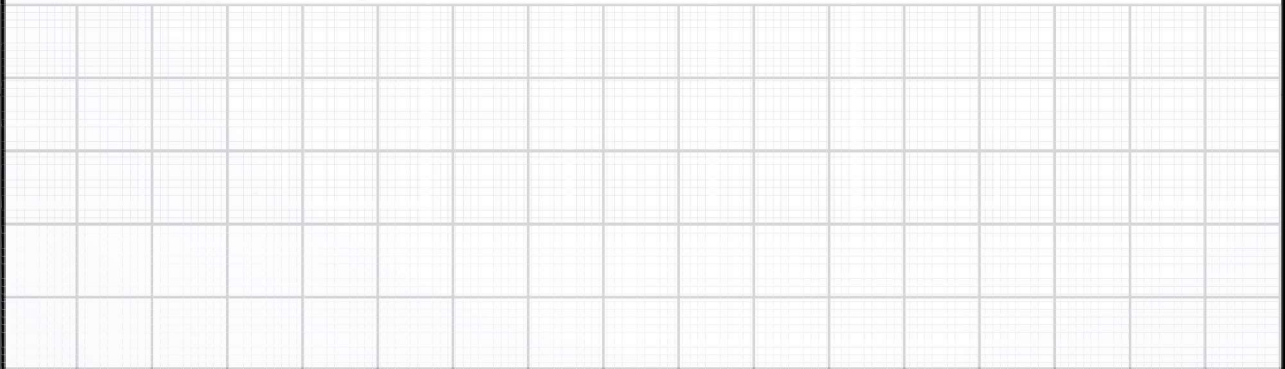
KARTA DOBORU NARZĘDZIA - Głowice i narzędzia specjalne

Nazwa klienta _____
 Adres _____
 Osoba kontaktowa _____
 Nr tel. _____

Informacje o narzędziu

Nazwa/Grupa katalogowa _____	Ilość _____	Rodzaj mocowania:
Proces obróbczy _____ (frezowanie walcowe itp.)		<input type="checkbox"/> adapter <input type="checkbox"/> monolit
Średnica robocza $d_1 \varnothing$ _____ [mm]		<input type="checkbox"/> inny _____
Średnica chwytu $d_2 \varnothing$ _____ [mm]		Rodzaj uchwytu:
Głębokość skrawania a_p _____ [mm]		<input type="checkbox"/> SK.... DIN 69871 <input type="checkbox"/> MAS 403-BT....
Długość robocza L_1 _____ [mm]		<input type="checkbox"/> SK.... DIN 2080
Długość całkowita L _____ [mm]		<input type="checkbox"/> MT.... DIN 228 <input type="checkbox"/> HSK.... DIN 69893
Ilość ostrzy z _____		<input type="checkbox"/> inny _____
Kąt pochylenia ostrza:		Doprowadzenie chłodziwa:
<input type="checkbox"/> pozytywny _____ <input type="checkbox"/> negatywny _____		<input type="checkbox"/> wewnętrzne <input type="checkbox"/> zewnętrzne
<input type="checkbox"/> neutralny _____		Rodzaj obróbki:
Naroże:		<input type="checkbox"/> zgrubna <input type="checkbox"/> wykańczająca
<input type="checkbox"/> prom. naroża r _____ <input type="checkbox"/> faza naroża f _____		Pozostałe informacje/wymiary _____
Kąt pochylenia linii śrubowej _____		_____
Ostrze skrawające _____		_____
Korpus _____		_____

Szkic narzędzia/materiału obrabianego:



Materiał obrabiany

Nazwa _____
 Numer/Oznaczenie wg normy _____
 Twardość/wytrzymałość _____

Parametry maszyny

Producent i typ _____	Posuw _____
Moc napędu _____	Chłodzenie/Smarowanie:
Obroty _____	<input type="checkbox"/> brak <input type="checkbox"/> sprężone powietrze
Ilość wrzecion _____ <input type="checkbox"/> z wewnętrznym chłodzeniem	<input type="checkbox"/> olej <input type="checkbox"/> mgła olejowa
Pozycja wrzeciona:	<input type="checkbox"/> emulsja _____ % <input type="checkbox"/> inne _____
<input type="checkbox"/> pionowa <input type="checkbox"/> pozioma	Wydatek chłodziwa _____ [l/min]
Typ oprawki _____	Ciśnienie chłodziwa _____ [bar]

Sporządził _____

Data i podpis _____