

KARTA DOBORU NARZĘDZIA - Noże tokarskie

Nazwa klienta _____

Adres _____

Osoba kontaktowa _____

Nr tel. _____

Informacje o narzędziu

Nazwa/Grupa katalogowa _____ Ilość _____

Proces obróbczy _____ (toczenie wewnętrzne itp.)

Głębokość skrawania a_p _____ [mm]

Długość robocza L_1 _____ [mm]

Długość całkowita L _____ [mm]

Naroże:

prom. naroża r _____ faza naroża f _____

Ostrze skrawające _____

Korpus _____

Rodzaj uchwytu:

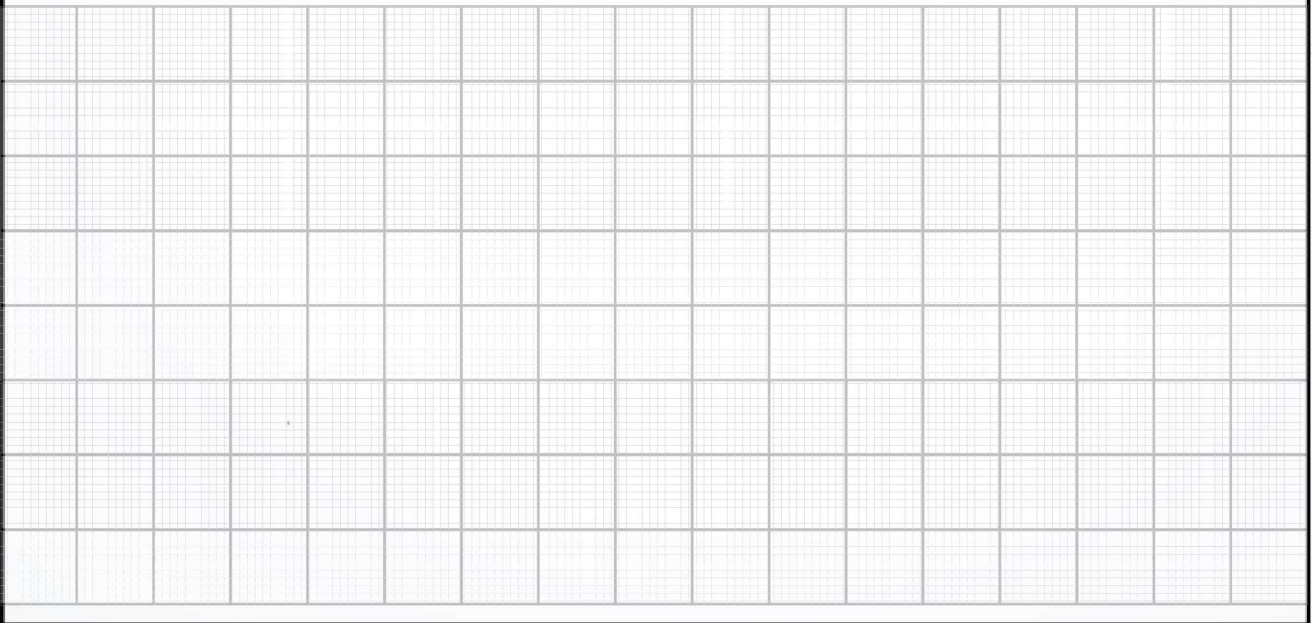
cylindryczny prostokątny

Rodzaj obróbki:

zgrubna wykańczająca

Pozostałe informacje/wymiary _____

Szkic narzędzia/materiału obrabianego:



Material obrabiany

Nazwa _____

Numer/Oznaczenie wg normy _____

Twardość/wytrzymałość _____

Parametry maszyny

Producent i typ _____

Moc napędu _____

Obroty _____

Ilość wrzecion _____ z wewnętrznych chłodzeniem

Pozycja wrzeciona:

pionowa pozioma

Typ oprawki _____

Posuw _____

Chłodzenie/Smarowanie:

brak

sprężone powietrze

olej

mgła olejowa

emulsja _____%

inne _____

Wydatek chłodziwa _____ [l/min]

Ciśnienie chłodziwa _____ [bar]

Sporządził _____

Data i podpis _____