

KARTA DOBORU NARZĘDZIA - Wiertła

Nazwa klienta _____

Adres _____

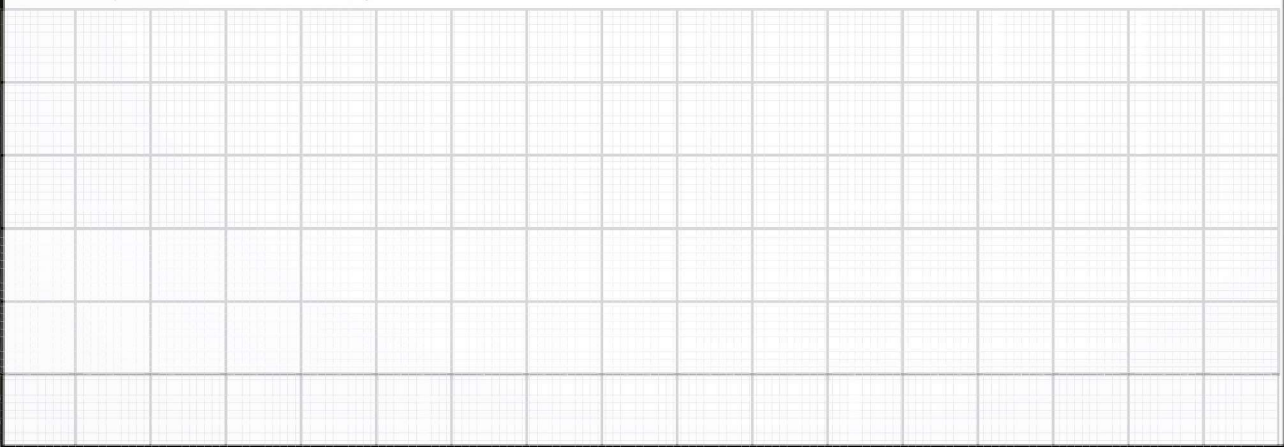
Osoba kontaktowa _____

Nr tel. _____

Informacje o narzędziu

Nazwa/Grupa katalogowa _____	Ilość _____	Ostrze skrawające _____
Proces obróbczy _____		Korpus _____
Średnica robocza d1Ø _____ [mm]		Rodzaj chwytu:
Średnica chwytu d2Ø _____ [mm]		<input type="checkbox"/> walcowy <input type="checkbox"/> Weldon
Głębokość wiercenia a _p _____ [mm]		<input type="checkbox"/> Whistle Notch <input type="checkbox"/> inny _____
Długość chwytu L ₁ _____ [mm]		Doprowadzenie chłodziwa:
Długość całkowita L _____ [mm]		<input type="checkbox"/> wewnętrzne <input type="checkbox"/> zewnętrzne
<input type="checkbox"/> Prawoskrętne <input type="checkbox"/> Lewoskrętne		Rodzaj obróbki:
Kąt pochYLENIA linii śrubowej _____		<input type="checkbox"/> zgrubna <input type="checkbox"/> wykończeniowa
Tolerancja otworu _____ [mm]		Pozostałe informacje/wymiary _____
<input type="checkbox"/> Otwór przelotowy <input type="checkbox"/> Otwór nieprzelotowy		_____
Otwór poprzeczny: <input type="checkbox"/> tak <input type="checkbox"/> nie		_____
Przerwania: <input type="checkbox"/> tak <input type="checkbox"/> nie		_____
Otwór stopniowy: <input type="checkbox"/> tak <input type="checkbox"/> nie		_____

Szkic narzędzia/materiału obrabianego:



Materiał obrabiany

Nazwa _____
 Numer/Oznaczenie wg normy _____
 Twardość/wytrzymałość _____

Parametry maszyny

Producent i typ _____	Posuw _____
Moc napędu _____	Chłodzenie/Smarowanie:
Obroty _____	<input type="checkbox"/> brak <input type="checkbox"/> sprężone powietrze
Ilość wrzecion _____	<input type="checkbox"/> olej <input type="checkbox"/> mgła olejowa
Pozycja wrzeciona:	<input type="checkbox"/> emulsja _____ % <input type="checkbox"/> inne _____
<input type="checkbox"/> pionowa <input type="checkbox"/> pozioma	Wydatek chłodziwa _____ [l/min]
Typ oprawki _____	Ciśnienie chłodziwa _____ [bar]

Sporządził _____

Data i podpis _____