

## DOBÓR NARZĘDZIA

Odbiorca: \_\_\_\_\_

Adres: \_\_\_\_\_

Osoba kontaktowa: \_\_\_\_\_

Nr.Tel: \_\_\_\_\_

Email \_\_\_\_\_

Przyjmujący zapytanie: \_\_\_\_\_

Parametry maszyny:

Parametry maszyny:

Maszyna: \_\_\_\_\_ Typ: \_\_\_\_\_

Ø[mm]Mocowania \_\_\_\_\_ RPM [obr]: \_\_\_\_\_

Rodzaj mocowania \_\_\_\_\_

Ø [mm] Wrzeciona: \_\_\_\_\_

Ustawienie wrzeciona

 Poziome Pionowe Pod kątem [°] \_\_\_\_\_

Sposób podawania:

 MEC MAN

Posuw [m/min]: \_\_\_\_\_

Parametry pracy:

Materiał obrabiany: \_\_\_\_\_

Kierunek skrawania:

 OWspółbieżnie Przeciwbieżnie

Jakość obróbki:

 Zgrubna Wykańczająca

Kierunek pracy:

 Wzdłużny Poprzeczny Obwiedniowo Rowkowanie Wręgowanie Proflowanie Wiercenie przelotowe Wiercenie nieprzelotowe

Parametry narzędzia:

Rodzaj narzędzia: \_\_\_\_\_ Kod: \_\_\_\_\_

Materiał ostrza:

 HW PKD

Ważne wymiary:

Ø D [mm]: \_\_\_\_\_

Ø B [mm]: \_\_\_\_\_

Ø d [mm]: \_\_\_\_\_

Ø b [mm]: \_\_\_\_\_

Ø d1 [mm]: \_\_\_\_\_

Ø L [mm]: \_\_\_\_\_

Ø d2 [mm]: \_\_\_\_\_

Ø L1 [mm]: \_\_\_\_\_

Ø L2 [mm]: \_\_\_\_\_