

BRYK
LEAVE A PRECISE MARK

FREZY WĘGLIKOWE

KATALOG PRODUKTÓW

HW ROUTER BITS

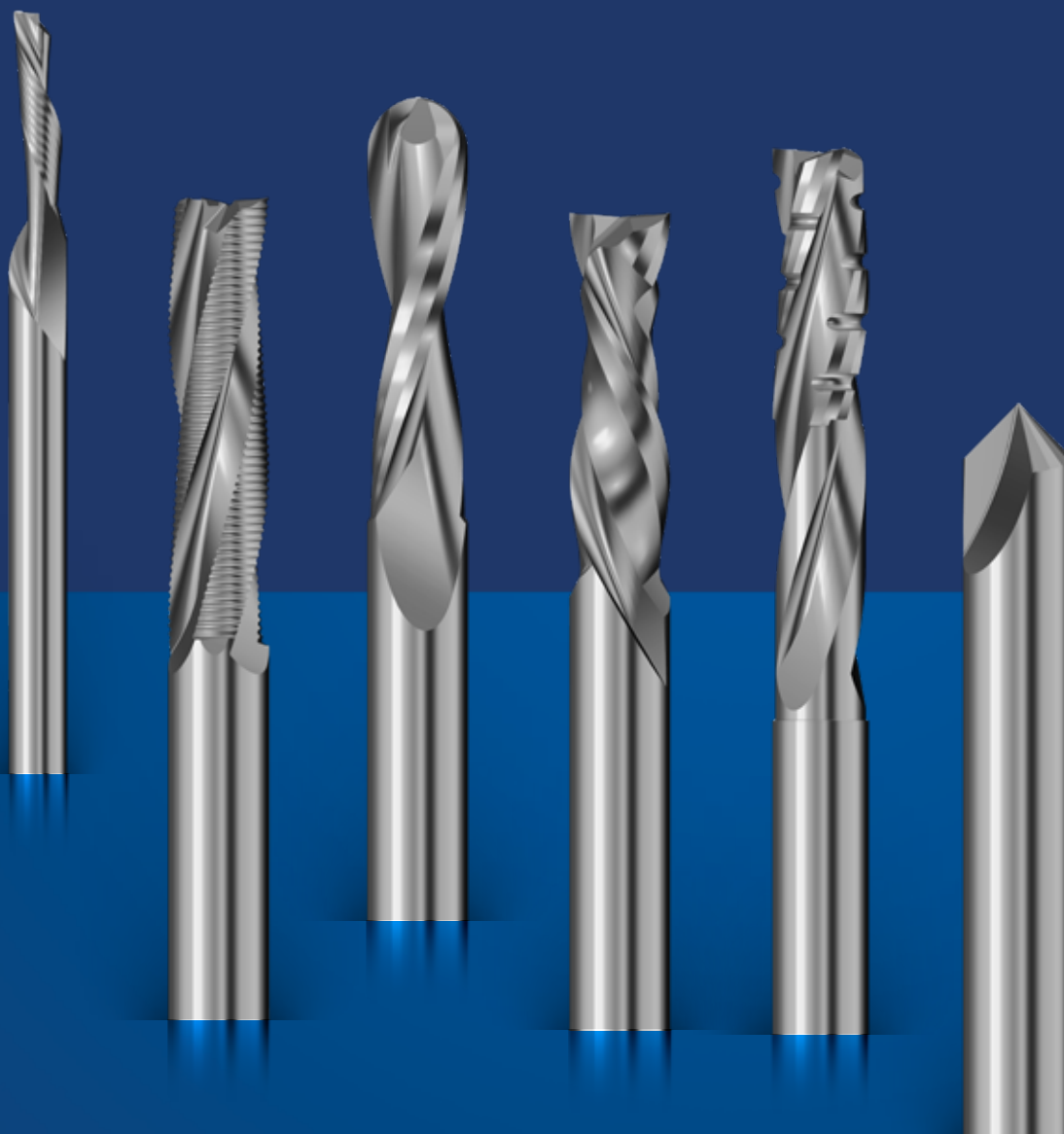


BRYK
LEAVE A PRECISE MARK

SPIS TREŚCI

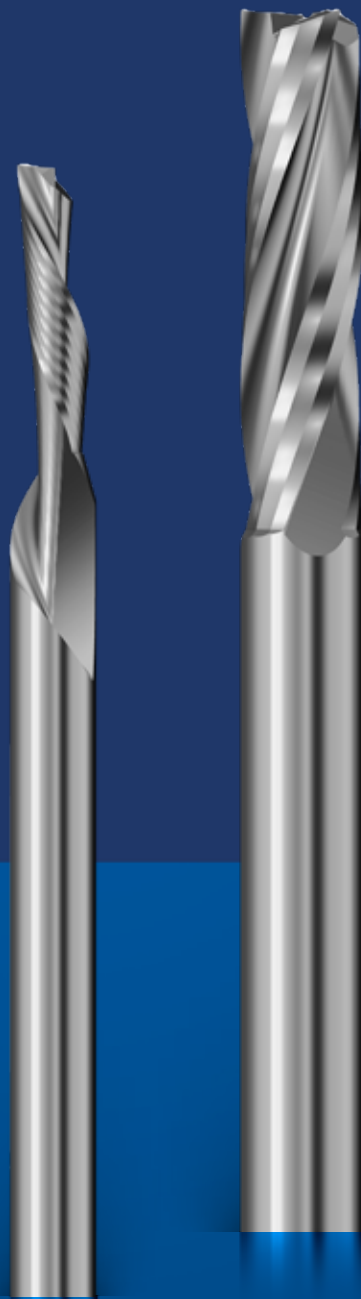
INTRODUCTION

FREZY DO OBRÓBKİ WYKOŃCZENIOWEJ \ FINISHING	4
FREZY DO OBRÓBKİ ZGRUBNEJ \ ROUGHING	28
FREZY KULISTE \ BALL NOSE	44
FREZY Z PODWÓJNĄ SPIRALĄ \ DUAL CUT	50
FREZY DO GŁĘBOKICH FREZOWAŃ \ DOOR LOCKS/ MORTISING	53
FREZY PROFILOWE \ PROFILE CUTTER	62



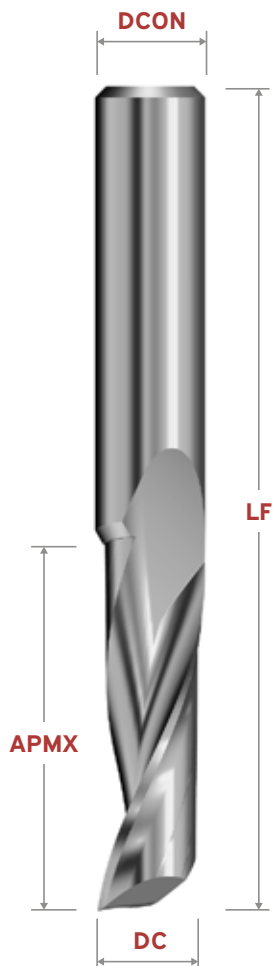
FREZY
DO OBRÓBK
WYKOŃCZENIOWEJ

\ FINISHING



WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT101

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT101

Spirala pozytywna z1
Positive spiral z1

PL _____

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN _____

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

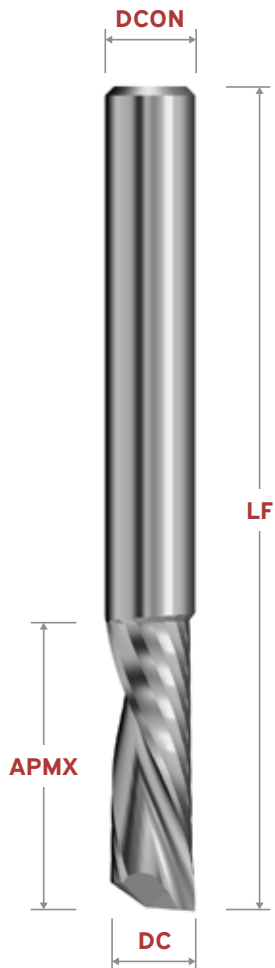
APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	50	12	3	1	HT10103012L	HT10103012R
4	50	15	4	1	HT10104015L	HT10104015R
5	50	17	5	1	HT10105017L	HT10105017R
6	50	17	6	1	HT10106017L	HT10106017R
6	60	22	6	1	HT10106022L	HT10106022R
6	60	27	6	1	HT10106027L	HT10106027R
8	60	25	8	1	HT10108025L	HT10108025R
8	80	32	8	1	HT10108032L	HT10108032R
8	90	42	8	1	HT10108042L	HT10108042R
10	80	32	10	1	HT10110032L	HT10110032R
10	100	42	10	1	HT10110042L	HT10110042R
10	100	52	10	1	HT10110052L	HT10110052R
12	80	32	12	1	HT10112032L	HT10112032R
12	100	42	12	1	HT10112042L	HT10112042R
12	100	52	12	1	HT10112052L	HT10112052R



WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT102

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT102

Spirala negatywna z1
Negative spiral z1

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane-
go. Spirala Negatywna zapewnia optymalne
wykończenie górnej krawędzi materiału
oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańcza-
jącego frezowania i rozcinania drewna litego,
płyty wiórowej laminowanej, płyty okle-
janej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF
i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards
the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many
types of boards.
For cutting in opening and contours.

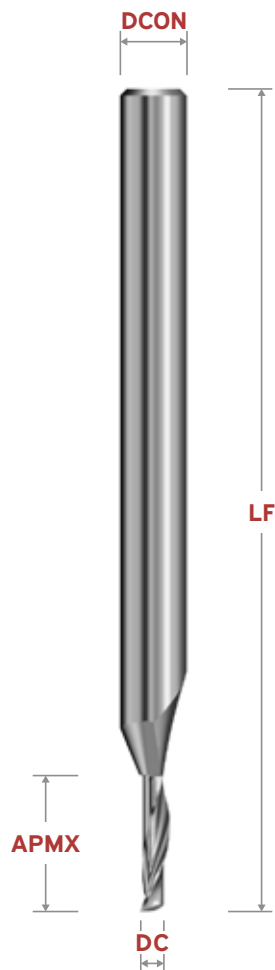
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	60	12	3	1	HT10203012L	HT10203012R
4	60	15	4	1	HT10204015L	HT10204015R
5	60	17	5	1	HT10205017L	HT10205017R
6	60	17	6	1	HT10206017L	HT10206017R
6	70	22	6	1	HT10206022L	HT10206022R
6	70	27	6	1	HT10206027L	HT10206027R
8	70	25	8	1	HT10208025L	HT10208025R
8	80	32	8	1	HT10208032L	HT10208032R
8	90	42	8	1	HT10208042L	HT10208042R
10	80	32	10	1	HT10210032L	HT10210032R
10	100	42	10	1	HT10210042L	HT10210042R
10	100	52	10	1	HT10210052L	HT10210052R
12	80	32	12	1	HT10212032L	HT10212032R
12	100	42	12	1	HT10212042L	HT10212042R
12	100	52	12	1	HT10212052L	HT10212052R

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT103

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT103

Spirala pozytywna z1
Positive spiral z1

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekanego. Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Positive spiral for workpieces side down. Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. For finishing cutting in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

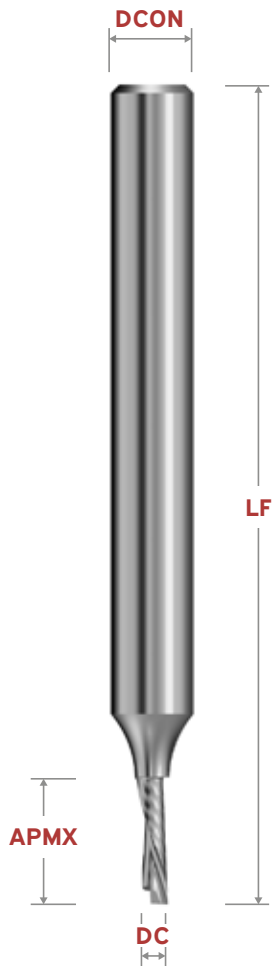
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
1	40	4	4	1	HT10301004L	HT10301004R
1,5	40	6	4	1	HT103015006L	HT103015006R
2	50	8	4	1	HT10302008L	HT10302008R
2,5	50	10	4	1	HT103025010L	HT103025010R

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT104

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT104

Spirala negatywna z1
Negative spiral z1

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

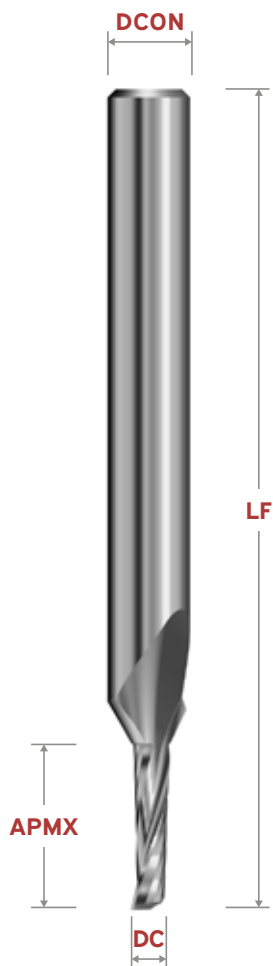
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
1	50	4	4	1	HT10401004L	HT10401004R
1,5	50	6	4	1	HT104015006L	HT104015006R
2	50	8	4	1	HT10402008L	HT10402008R
2,5	50	10	4	1	HT104025010L	HT104025010R

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT105

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT105

Spirala pozytywna z1
Positive spiral z1

PL

OPIS

Wykonane w całości z węglika spiekanego. Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Positive spiral for workpieces side down. Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. For finishing cutting in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

CLAMPING

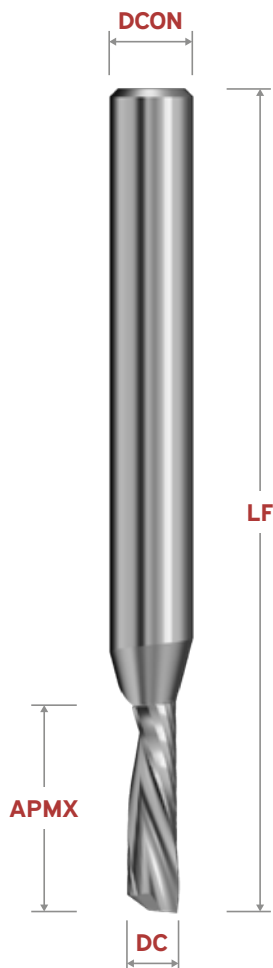
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
2	60	8	6	1	HT10502008L	HT10502008R
3	60	12	6	1	HT10503012L	HT10503012R
4	60	15	6	1	HT10504015L	HT10504015R
5	60	17	6	1	HT10505017L	HT10505017R

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT106

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT106

Spirala negatywna z1
Negative spiral z1



PL

OPIS

Wykonane w całości z węglika spiekaneego. Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Negative spiral for workpieces side up. Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. For finishing cutting in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

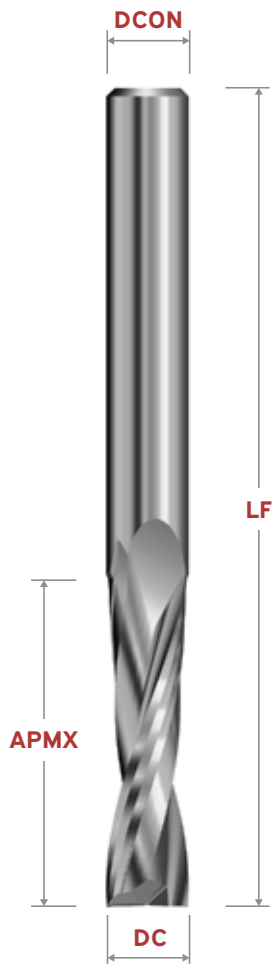
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
2	60	8	6	1	HT10602008L	HT10602008R
3	60	12	6	1	HT10603012L	HT10603012R
4	60	15	6	1	HT10604015L	HT10604015R
5	60	17	6	1	HT10605017L	HT10605017R

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT109

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT109

Spirala pozytywna z2
Positive spiral z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

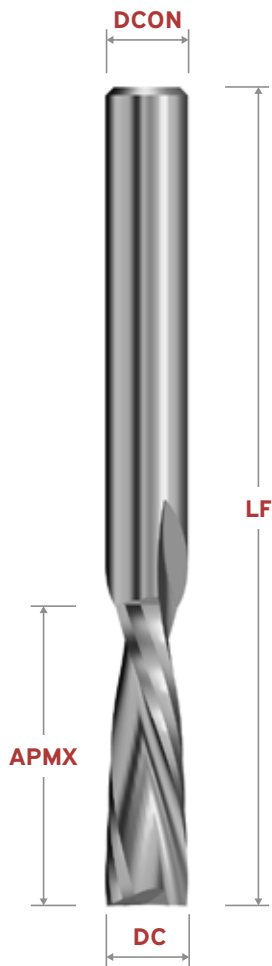
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	50	12	3	2	HT10903012L	HT10903012R
4	50	15	4	2	HT10904015L	HT10904015R
5	50	17	5	2	HT10905017L	HT10905017R
6	50	17	6	2	HT10906017L	HT10906017R
6	60	25	6	2	HT10906027L	HT10906027R
8	70	25	8	2	HT10908025L	HT10908025R
8	80	32	8	2	HT10908032L	HT10908032R
8	90	42	8	2	HT10908042L	HT10908042R
10	80	32	10	2	HT10910032L	HT10910032R
10	100	42	10	2	HT10910042L	HT10910042R
10	100	52	10	2	HT10910052L	HT10910052R
12	80	32	12	2	HT10912032L	HT10912032R
12	100	42	12	2	HT10912042L	HT10912042R
12	100	52	12	2	HT10912052L	HT10912052R

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT110

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT110

Spirala negatywna z2
Negative spiral z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

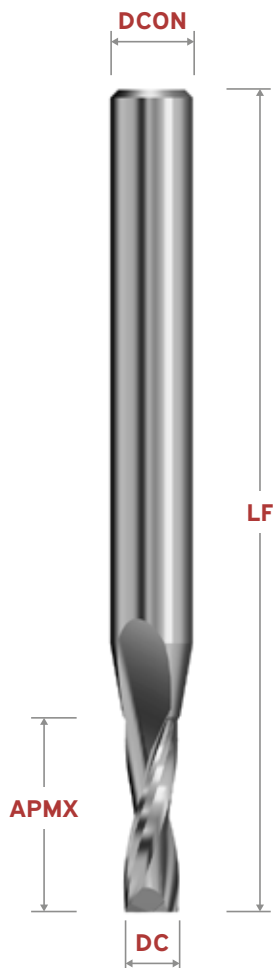
APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	60	12	3	2	HT11003012L	HT11003012R
4	60	15	4	2	HT11004015L	HT11004015R
5	60	17	5	2	HT11005017L	HT11005017R
6	60	17	6	2	HT11006017L	HT11006017R
6	60	22	6	2	HT11006022L	HT11006022R
6	70	27	6	2	HT11006027L	HT11006027R
8	70	25	8	2	HT11008025L	HT11008025R
8	80	32	8	2	HT11008032L	HT11008032R
8	100	42	8	2	HT11008042L	HT11008042R
10	80	32	10	2	HT11010032L	HT11010032R
10	100	42	10	2	HT11010042L	HT11010042R
10	110	52	10	2	HT11010052L	HT11010052R
12	80	32	12	2	HT11012032L	HT11012032R
12	100	42	12	2	HT11012042L	HT11012042R
12	110	52	12	2	HT11012052L	HT11012052R



WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT111

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT111

Spirala pozytywna z2
Positive spiral z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekanego. Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Positive spiral for workpieces side down. Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. For finishing cutting in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

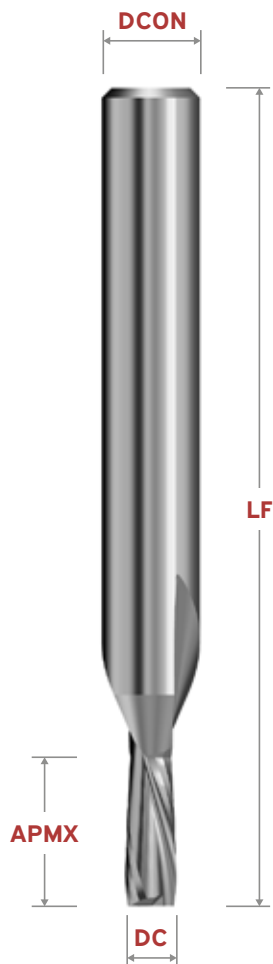
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	60	12	6	2	HT11103012L	HT11103012R
4	60	15	6	2	HT11104015L	HT11104015R
5	60	17	6	2	HT11105017L	HT11105017R

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT112

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT112

Spirala negatywna z2
Negative spiral z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

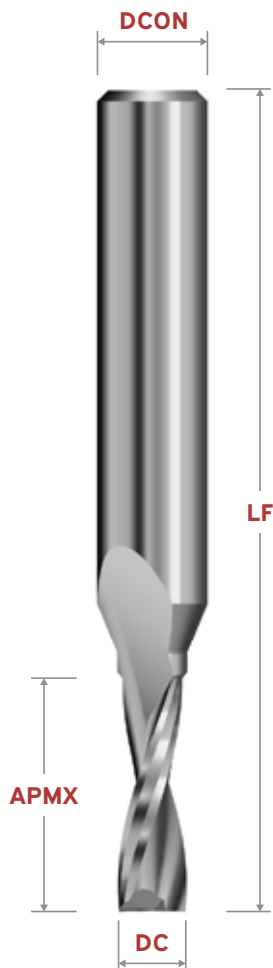
APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	60	9	6	2	HT11203009L	HT11203009R
3	60	12	6	2	HT11203012L	HT11203012R
4	60	15	6	2	HT11204015L	HT11204015R
5	60	17	6	2	HT11205017L	HT11205017R



WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT113

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT113

Spirala pozytywna z2
Positive spiral z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	60	12	8	2	HT11303012L	HT11303012R
4	60	15	8	2	HT11304015L	HT11304015R
5	60	17	8	2	HT11305017L	HT11305017R
5	80	35	8	2	HT11305035L	HT11305035R
7	80	32	8	2	HT11307032L	HT11307032R

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT114

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT114

Spirala negatywna z2
Negative spiral z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliku spiekanego. Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Negative spiral for workpieces side up. Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. For finishing cutting in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

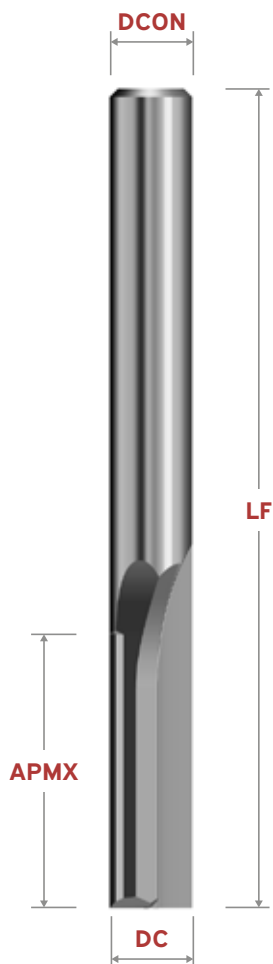
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	60	12	8	2	HT11403012L	HT11403012R
4	60	15	8	2	HT11404015L	HT11404015R
5	60	17	8	2	HT11405017L	HT11405017R
6	60	10	8	2	HT11406010L	HT11406010R
6	70	27	8	2	HT11406027L	HT11406027R
7	80	32	8	2	HT11407032L	HT11407032R

WYKOŃCZENIOWE FREZY PROSTE HT115

STRAIGHT FINISHING ROUTER CUTTER HT115

Frezy proste z2
Straight cutter z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Zapewnia dobre wykończenie obu krawędzi materiału.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Good surface finish on both sides of the panel.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

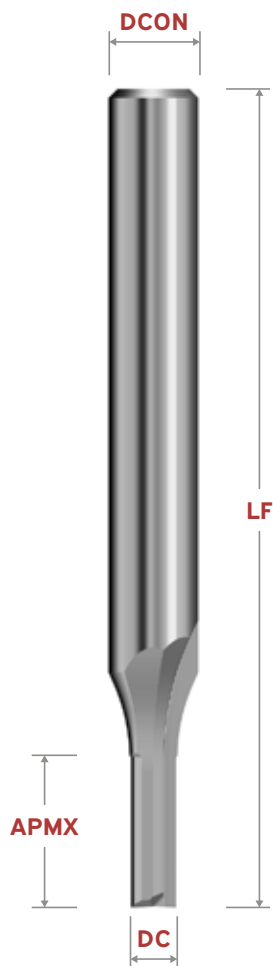
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
6	50	17	6	2	HT11506017L	HT11506017R
6	55	22	6	2	HT11506022L	HT11506022R
6	60	27	6	2	HT11506027L	HT11506027R
8	60	25	8	2	HT11508025L	HT11508025R
8	65	32	8	2	HT11508032L	HT11508032R
10	65	25	10	2	HT11510025L	HT11510025R
10	70	32	10	2	HT11510032L	HT11510032R
10	80	42	10	2	HT11510042L	HT11510042R
12	70	32	12	2	HT11512032L	HT11512032R
12	80	42	12	2	HT11512042L	HT11512042R

WYKOŃCZENIOWE FREZY PROSTE HT116

STRAIGHT FINISHING ROUTER CUTTER HT116

Frezy proste z2
Straight cutter z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekanego. Zapewnia dobre wykończenie obu krawędzi materiału.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Good surface finish on both sides of the panel.

APPLICATION

On CNC machines. For finishing cutting in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
2	55	6	6	2	HT11602006L	HT11602006R
3	55	10	6	2	HT11603010L	HT11603010R
4	55	12	6	2	HT11604012L	HT11604012R
5	55	17	6	2	HT11605017L	HT11605017R



WYKOŃCZENIOWE FREZY PROSTE HT117

STRAIGHT FINISHING ROUTER CUTTER HT117

Frezy proste z2
Straight cutter z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliką spiekanego. Zapewnia dobre wykończenie obu krawędzi materiału.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Good surface finish on both sides of the panel.

APPLICATION

On CNC machines. For finishing cutting in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

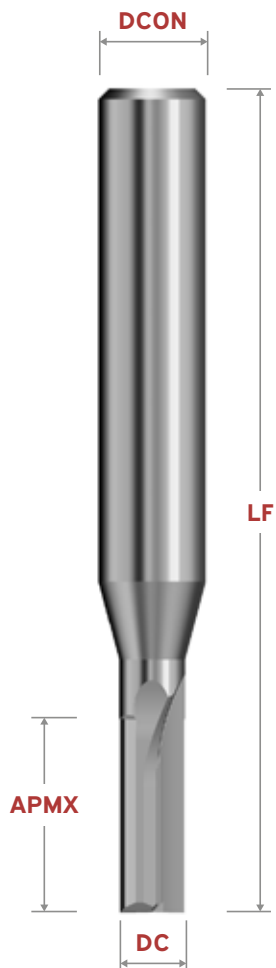
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	55	10	8	2	HT11703010L	HT11703010R
4	55	12	8	2	HT11704012L	HT11704012R
5	55	17	8	2	HT11705017L	HT11705017R
6	60	22	8	2	HT11706022L	HT11706022R
6	60	27	8	2	HT11706027L	HT11706027R
7	60	27	8	2	HT11707027L	HT11707027R

WYKOŃCZENIOWE FREZY PROSTE HT118

STRAIGHT FINISHING ROUTER CUTTER HT118

Frezy proste z2
Straight cutter z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Zapewnia dobre wykończenie obu krawędzi materiału.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Good surface finish on both sides of the panel.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

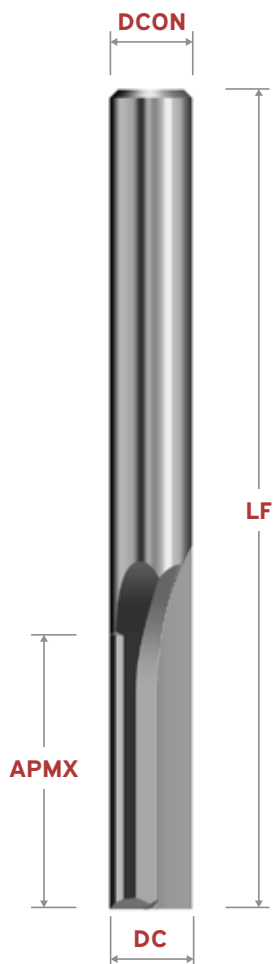
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
5	60	20	10	2	HT11805020L	HT11805020R
6	60	22	10	2	HT11806022L	HT11806022R
6	60	27	10	2	HT11806027L	HT11806027R
7	70	32	10	2	HT11807032L	HT11807032R
8	60	25	10	2	HT11808025L	HT11808025R
8	70	32	10	2	HT11808032L	HT11808032R

WYKOŃCZENIOWE FREZY PROSTE HT119

STRAIGHT FINISHING ROUTER CUTTER HT119

Frezy proste z3
Straight cutter z3

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Zapewnia dobre wykończenie obu krawędzi materiału.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Good surface finish on both sides of the panel.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

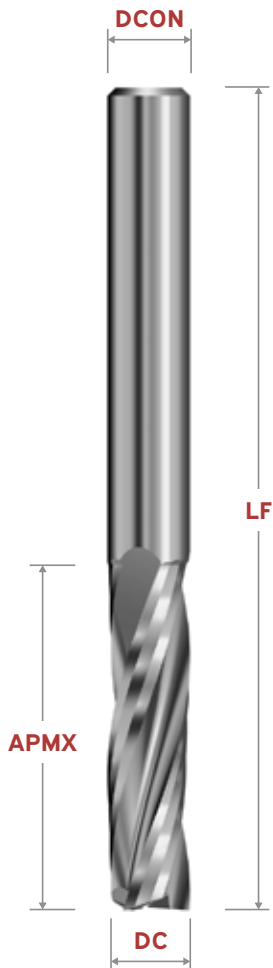
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
6	50	17	6	3	HT11906017L	HT11906017R
6	55	22	6	3	HT11906022L	HT11906022R
6	60	27	6	3	HT11906027L	HT11906027R
8	60	25	8	3	HT11908025L	HT11908025R
8	65	32	8	3	HT11908032L	HT11908032R
10	65	25	10	3	HT11910025L	HT11910025R
10	70	32	10	3	HT11910032L	HT11910032R
10	80	42	10	3	HT11910042L	HT11910042R
12	70	32	12	3	HT11912032L	HT11912032R
12	80	42	12	3	HT11912042L	HT11912042R

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT120

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT120

Spirala pozytywna z3
Positive spiral z3

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

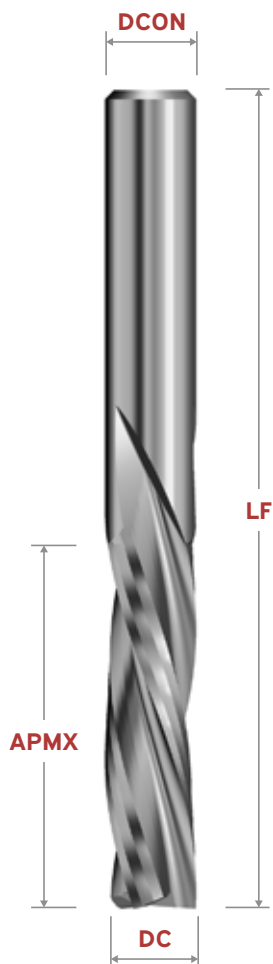
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	70	25	8	3	HT12008025L	HT12008025R
8	80	32	8	3	HT12008032L	HT12008032R
8	90	42	8	3	HT12008042L	HT12008042R
10	80	32	10	3	HT12010032L	HT12010032R
10	100	42	10	3	HT12010042L	HT12010042R
10	100	52	10	3	HT12010052L	HT12010052R
12	80	32	12	3	HT12012032L	HT12012032R
12	100	42	12	3	HT12012042L	HT12012042R
12	100	52	12	3	HT12012052L	HT12012052R
14	100	42	14	3	HT12014042L	HT12014042R
14	100	52	14	3	HT12014052L	HT12014052R
16	100	42	16	3	HT12016042L	HT12016042R
16	100	52	16	3	HT12016052L	HT12016052R
16	120	72	16	3	HT12016072L	HT12016072R
18	100	52	18	3	HT12018052L	HT12018052R
18	130	72	18	3	HT12018072L	HT12018072R
20	100	52	20	3	HT12020052L	HT12020052R
20	130	72	20	3	HT12020072L	HT12020072R
20	150	85	20	3	HT12020085L	HT12020085R
20	160	102	20	3	HT12020102L	HT12020102R

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT121

SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT121

Spirala negatywna z3
Negative spiral z3

PL _____

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN _____

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

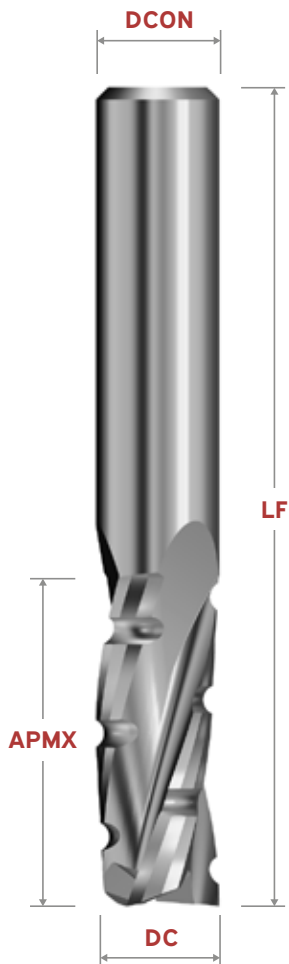
APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	80	25	8	3	HT12108025L	HT12108025R
8	80	32	8	3	HT12108032L	HT12108032R
8	100	42	8	3	HT12108042L	HT12108042R
10	80	32	10	3	HT12110032L	HT12110032R
10	100	42	10	3	HT12110042L	HT12110042R
10	110	52	10	3	HT12110052L	HT12110052R
12	80	32	12	3	HT12112032L	HT12112032R
12	100	42	12	3	HT12112042L	HT12112042R
12	110	52	12	3	HT12112052L	HT12112052R
14	110	42	14	3	HT12114042L	HT12114042R
14	120	52	14	3	HT12114052L	HT12114052R
16	110	42	16	3	HT12116042L	HT12116042R
16	120	52	16	3	HT12116052L	HT12116052R
16	140	72	16	3	HT12116072L	HT12116072R
18	120	52	18	3	HT12118052L	HT12118052R
18	140	72	18	3	HT12118072L	HT12118072R
20	120	52	20	3	HT12120052L	HT12120052R
20	140	72	20	3	HT12120072L	HT12120072R
20	160	85	20	3	HT12120085L	HT12120085R
20	180	102	20	3	HT12120102L	HT12120102R

ZGRUBNO-WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT122**SPIRAL ROUGHING-FINISHING ROUTER CUTTER HT122**Spirala pozytywna z3
Positive spiral z3

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

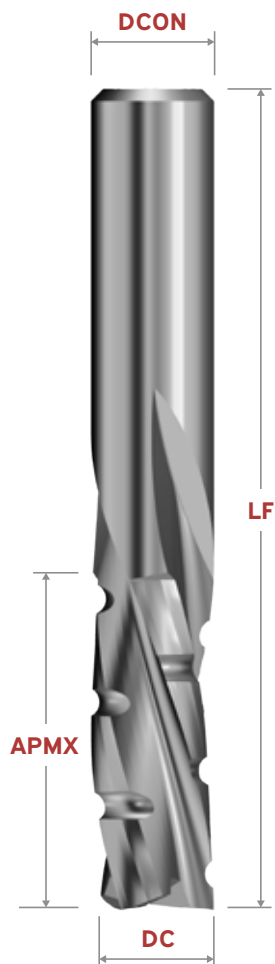
APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	70	25	8	3	HT12208025L	HT12208025R
8	80	32	8	3	HT12208032L	HT12208032R
8	90	42	8	3	HT12208042L	HT12208042R
10	80	32	10	3	HT12210032L	HT12210032R
10	100	42	10	3	HT12210042L	HT12210042R
10	100	52	10	3	HT12210052L	HT12210052R
12	80	32	12	3	HT12212032L	HT12212032R
12	100	42	12	3	HT12212042L	HT12212042R
12	100	52	12	3	HT12212052L	HT12212052R
14	100	42	14	3	HT12214042L	HT12214042R
14	100	52	14	3	HT12214052L	HT12214052R
16	100	42	16	3	HT12216042L	HT12216042R
16	100	52	16	3	HT12216052L	HT12216052R
16	120	72	16	3	HT12216072L	HT12216072R
18	100	52	18	3	HT12218052L	HT12218052R
18	130	72	18	3	HT12218072L	HT12218072R
20	100	52	20	3	HT12210052L	HT12210052R
20	130	72	20	3	HT12220072L	HT12220072R
20	150	85	20	3	HT12220085L	HT12220085R
20	160	102	20	3	HT12220102L	HT12220102R



ZGRUBNO-WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT123

SPIRAL ROUGHING-FINISHING ROUTER CUTTER HT123

Spirala negatywna z3
Negative spiral z3

PL _____

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN _____

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

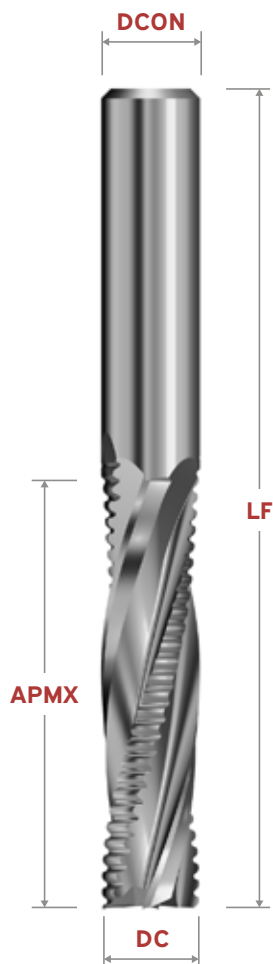
APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	70	25	8	3	HT12308025L	HT12308025R
8	80	32	8	3	HT12308032L	HT12308032R
8	90	42	8	3	HT12308042L	HT12308042R
10	80	32	10	3	HT12310032L	HT12310032R
10	100	42	10	3	HT12310042L	HT12310042R
10	100	52	10	3	HT12310052L	HT12310052R
12	80	32	12	3	HT12312032L	HT12312032R
12	100	42	12	3	HT12312042L	HT12312042R
12	100	52	12	3	HT12312052L	HT12312052R
14	100	42	14	3	HT12314042L	HT12314042R
14	100	52	14	3	HT12314052L	HT12314052R
16	100	42	16	3	HT12316042L	HT12316042R
16	100	52	16	3	HT12316052L	HT12316052R
16	120	72	16	3	HT12316072L	HT12316072R
18	100	52	18	3	HT12318052L	HT12318052R
18	130	72	18	3	HT12318072L	HT12318072R
20	100	52	20	3	HT12320052L	HT12320052R
20	130	72	20	3	HT12320072L	HT12320072R
20	150	85	20	3	HT12320085L	HT12320085R
20	160	102	20	3	HT12320102L	HT12320102R

ZGRUBNO-WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT124**SPIRAL ROUGHING-FINISHING ROUTER CUTTER HT124**Spirala podwójna pozytywna z2+2 – RYFEL 1.5
Double positive spiral z2+2 – PITCH 1.5

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliku spiekanego. Spirala Podwójna Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Positive spiral for workpieces side down. Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

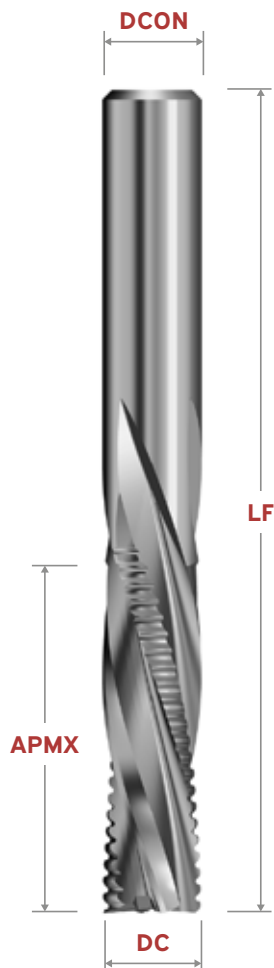
APPLICATION

On CNC machines. For finishing cutting in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	70	25	8	2+2	HT12408025L	HT12408025R
8	80	32	8	2+2	HT12408032L	HT12408032R
8	90	42	8	2+2	HT12408042L	HT12408042R
10	80	32	10	2+2	HT12410032L	HT12410032R
10	100	42	10	2+2	HT12410042L	HT12410042R
10	100	52	10	2+2	HT12410052L	HT12410052R
12	80	32	12	2+2	HT12412032L	HT12412032R
12	100	42	12	2+2	HT12412042L	HT12412042R
12	100	52	12	2+2	HT12412052L	HT12412052R
14	100	42	14	2+2	HT12414042L	HT12414042R
14	100	52	14	2+2	HT12414052L	HT12414052R
16	100	42	16	2+2	HT12416042L	HT12416042R
16	100	52	16	2+2	HT12416052L	HT12416052R
16	120	72	16	2+2	HT12416072L	HT12416072R
18	100	52	18	2+2	HT12418052L	HT12418052R
18	130	72	18	2+2	HT12418072L	HT12418072R
20	100	52	20	2+2	HT12420052L	HT12420052R
20	130	72	20	2+2	HT12420072L	HT12420072R
20	150	85	20	2+2	HT12420085L	HT12420085R
20	160	102	20	2+2	HT12420102L	HT12420102R



ZGRUBNO-WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE HT125

SPIRAL ROUGHING-FINISHING ROUTER CUTTER HT125

Spirala podwójna negatywna z2+2 – RYFEL 1.5
Double negative spiral z2+2 – PITCH 1.5

PL _____

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Podwójna spirala negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN _____

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

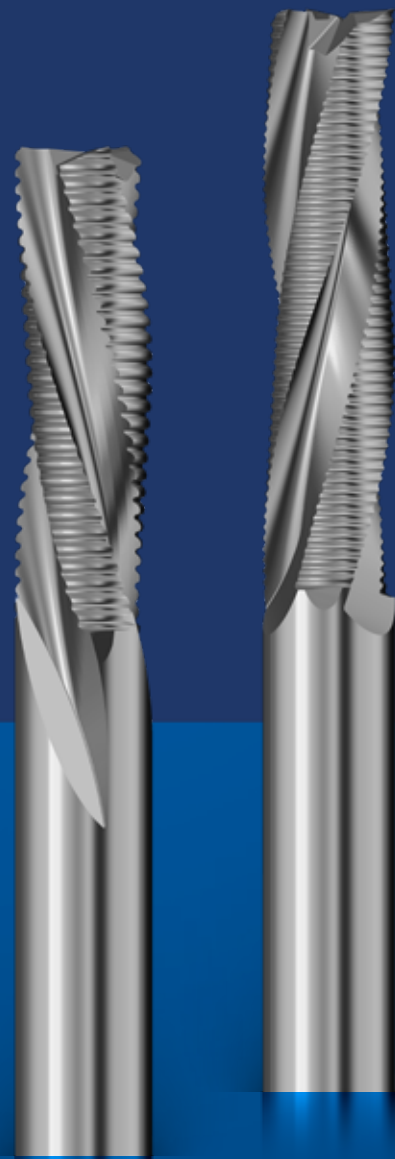
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	70	25	8	2+2	HT12508025L	HT12508025R
8	80	32	8	2+2	HT12508032L	HT12508032R
8	100	42	8	2+2	HT12508042L	HT12508042R
10	80	32	10	2+2	HT12510032L	HT12510032R
10	100	42	10	2+2	HT12510042L	HT12510042R
10	110	52	10	2+2	HT12510052L	HT12510052R
12	80	32	12	2+2	HT12512032L	HT12512032R
12	100	42	12	2+2	HT12512042L	HT12512042R
12	110	52	12	2+2	HT12512052L	HT12512052R
14	110	42	14	2+2	HT12514042L	HT12514042R
14	120	52	14	2+2	HT12514052L	HT12514052R
16	110	42	16	2+2	HT12516042L	HT12516042R
16	120	52	16	2+2	HT12516052L	HT12516052R
16	130	72	16	2+2	HT12516072L	HT12516072R
18	120	52	18	2+2	HT12518052L	HT12518052R
18	140	72	18	2+2	HT12518072L	HT12518072R
20	120	52	20	2+2	HT12520052L	HT12520052R
20	140	72	20	2+2	HT12520072L	HT12520072R
20	160	85	20	2+2	HT12520085L	HT12520085R
20	180	102	20	2+2	HT12520102L	HT12520102R

FREZY
**DO OBRÓBK
ZGRUBNEJ**

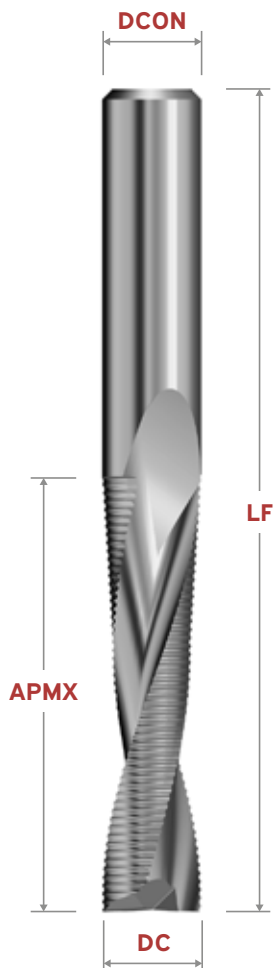
\ ROUGHING



ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT201

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT201

Spirala pozytywna z2 – **RYFEL 1**
Positive spiral z2 – **PITCH 1**



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

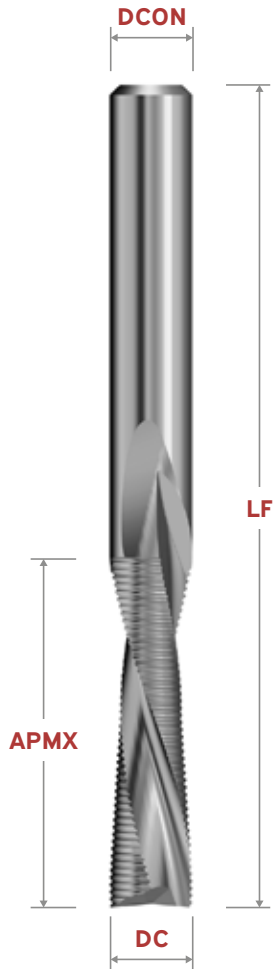
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	50	12	3	2	HT20103012L	HT20103012R
4	50	15	4	2	HT20104015L	HT20104015R
5	50	17	5	2	HT20105017L	HT20105017R
6	50	17	6	2	HT20106017L	HT20106017R
6	60	22	6	2	HT20106022L	HT20106022R
6	65	27	6	2	HT20106027L	HT20106027R
8	70	25	8	2	HT20108025L	HT20108025R
8	80	32	8	2	HT20108032L	HT20108032R
8	90	42	8	2	HT20108042L	HT20108042R
10	80	32	10	2	HT20110032L	HT20110032R
10	100	42	10	2	HT20110042L	HT20110042R
10	100	52	10	2	HT20110052L	HT20110052R
12	80	32	12	2	HT20112032L	HT20112032R
12	100	42	12	2	HT20112042L	HT20112042R
12	100	52	12	2	HT20112052L	HT20112052R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT202

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT202

Spirala negatywna z2 – **RYFEL 1**
Negative spiral z2 – **PITCH 1**



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliku spiekane-
go. Spirala Negatywna zapewnia optymalne
wykończenie górnej krawędzi materiału
oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrub-
nego frezowania i rozcinania drewna litego,
płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej
innymi rodzajami dekorów, płyty MDF
i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards
the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For rough cutting and hard work in solid
wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

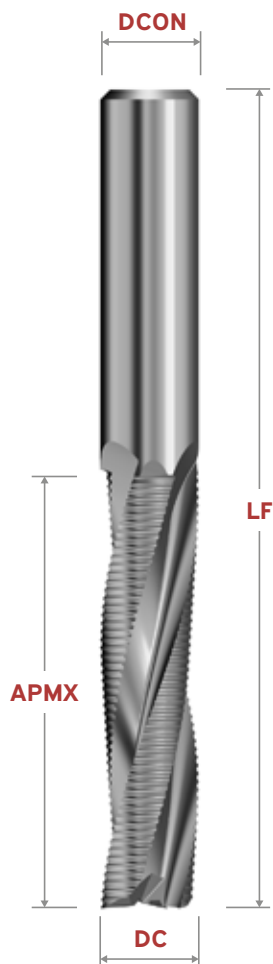
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	60	12	3	2	HT20203012L	HT20203012R
4	60	15	4	2	HT20204015L	HT20204015R
5	60	17	5	2	HT20205017L	HT20205017R
6	60	17	6	2	HT20206017L	HT20206017R
6	60	22	6	2	HT20206022L	HT20206022R
6	70	27	6	2	HT20206027L	HT20206027R
8	70	25	8	2	HT20208025L	HT20208025R
8	80	32	8	2	HT20208032L	HT20208032R
8	100	42	8	2	HT20208042L	HT20208042R
10	80	32	10	2	HT20210032L	HT20210032R
10	100	42	10	2	HT20210042L	HT20210042R
10	110	52	10	2	HT20210052L	HT20210052R
12	80	32	12	2	HT20212032L	HT20212032R
12	100	42	12	2	HT20212042L	HT20212042R
12	110	52	12	2	HT20212052L	HT20212052R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT210

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT210

Spirala pozytywna z3 – **RYFEL 1**
Positive spiral z3 – **PITCH 1**



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

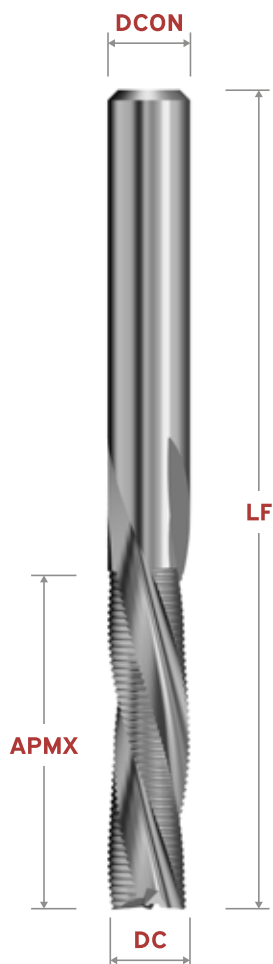
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
6	60	22	6	3	HT21006022L	HT21006022R
6	65	27	6	3	HT21006027L	HT21006027R
8	70	25	8	3	HT21008025L	HT21008025R
8	80	32	8	3	HT21008032L	HT21008032R
8	90	42	8	3	HT21008042L	HT21008042R
10	80	32	10	3	HT21010032L	HT21010032R
10	100	42	10	3	HT21010042L	HT21010042R
10	100	52	10	3	HT21010052L	HT21010052R
12	80	32	12	3	HT21012032L	HT21012032R
12	100	42	12	3	HT21012042L	HT21012042R
12	100	52	12	3	HT21012052L	HT21012052R
14	100	42	14	3	HT21014042L	HT21014042R
14	100	52	14	3	HT21014052L	HT21014052R
16	100	42	16	3	HT21016042L	HT21016042R
16	100	52	16	3	HT21016052L	HT21016052R
16	120	72	16	3	HT21016072L	HT21016072R
18	100	52	18	3	HT21018052L	HT21018052R
18	130	72	18	3	HT21018072L	HT21018072R
20	100	52	20	3	HT21020052L	HT21020052R
20	130	72	20	3	HT21020072L	HT21020072R
20	150	85	20	3	HT21020085L	HT21020085R
20	160	102	20	3	HT21020102L	HT21020102R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT211

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT211

Spirala negatywna z2 – **RYFEL 1**
Negative spiral z2 – **PITCH 1**



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

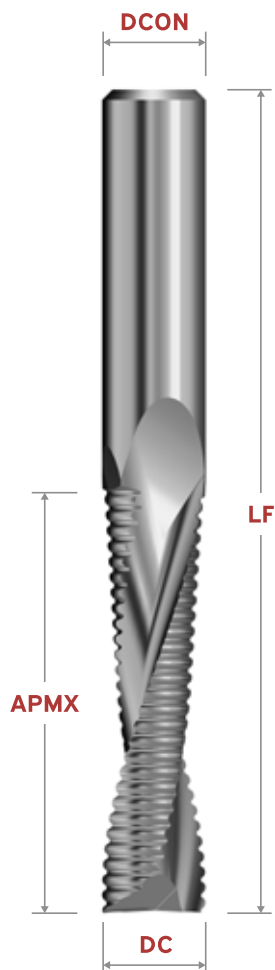
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
6	70	22	6	3	HT21106022L	HT21106022R
6	70	27	6	3	HT21106027L	HT21106027R
8	80	25	8	3	HT21108032L	HT21108032R
8	80	32	8	3	HT21108032L	HT21108032R
8	100	42	8	3	HT21108042L	HT21108042R
10	80	32	10	3	HT21110032L	HT21110032R
10	100	42	10	3	HT21110042L	HT21110042R
10	110	52	10	3	HT21110052L	HT21110052R
12	80	32	12	3	HT21112032L	HT21112032R
12	100	42	12	3	HT21112042L	HT21112042R
12	110	52	12	3	HT21112052L	HT21112052R
14	110	42	14	3	HT21114042L	HT21114042R
14	120	52	14	3	HT21114052L	HT21114052R
16	110	42	16	3	HT21116042L	HT21116042R
16	120	52	16	3	HT21116052L	HT21116052R
16	140	72	16	3	HT21116072L	HT21116072R
18	120	52	18	3	HT21118052L	HT21118052R
18	140	72	18	3	HT21118072L	HT21118072R
20	120	52	20	3	HT21120052L	HT21120052R
20	140	72	20	3	HT21120072L	HT21120072R
20	160	85	20	3	HT21120085L	HT21120085R
20	180	102	20	3	HT21120102L	HT21120102R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT212

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT212

Spirala pozytywna z2 – RYFEL 1,5
Positive spiral z2 – PITCH 1,5



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

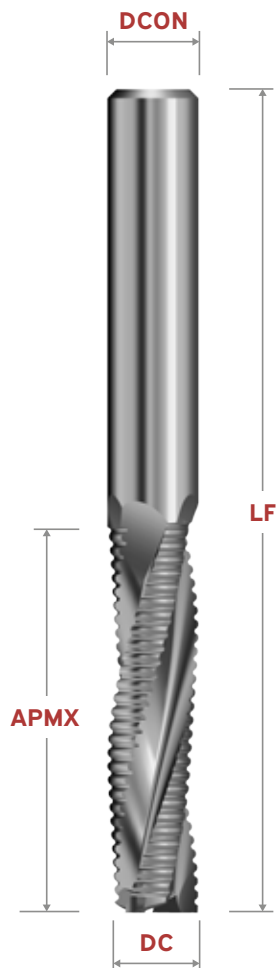
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	70	25	8	2	HT21208025L	HT21208025R
8	80	32	8	2	HT21208032L	HT21208032R
8	90	42	8	2	HT21208042L	HT21208042R
10	80	32	10	2	HT21210032L	HT21210032R
10	100	42	10	2	HT21210042L	HT21210042R
10	100	52	10	2	HT21210052L	HT21210052R
12	80	32	12	2	HT21212032L	HT21212032R
12	100	42	12	2	HT21212042L	HT21212042R
12	100	52	12	2	HT21212052L	HT21212052R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT213

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT213

Spirala pozytywna z3 – RYFEL 1,5
Positive spiral z3 – PITCH 1,5



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekanego.

Zalecane do frezowania tocznego.

Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.

Recommended for turn milling.

Positive spiral for workpieces side down.

Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.

For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.

For cutting in opening and contours.

CLAMPING

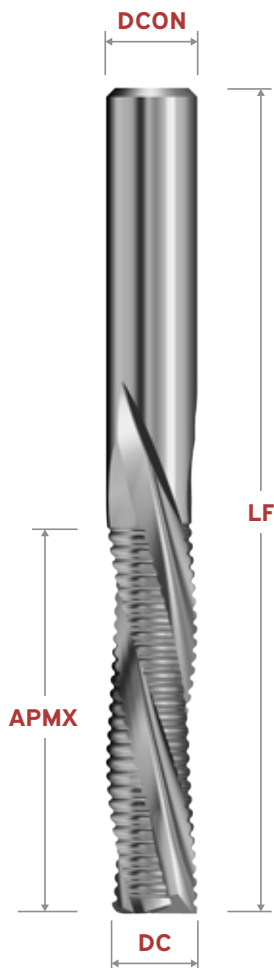
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION
8	70	25	8	3	HT21308025R
8	80	32	8	3	HT21308032R
8	90	42	8	3	HT21308042R
8	105	55	8	3	HT21308055R
8	110	65	8	3	HT21308065R
10	80	32	10	3	HT21310032R
10	100	42	10	3	HT21310042R
10	100	52	10	3	HT21310052R
12	90	35	12	3	HT21312035R
12	100	42	12	3	HT21312042R
12	100	52	12	3	HT21312052R
14	100	42	14	3	HT21314042R
14	100	52	14	3	HT21314052R
16	100	42	16	3	HT21316042R
16	100	52	16	3	HT21316052R
16	120	72	16	3	HT21316072R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT214

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT214

Spirala negatywna z3 – RYFEL 1,5
Negative spiral z3 – PITCH 1,5



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.

Zalecane do frezowania tocznego.

Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinań drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.

Recommended for turn milling.

Negative spiral for workpieces side up.

Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.

For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.

For cutting in opening and contours.

CLAMPING

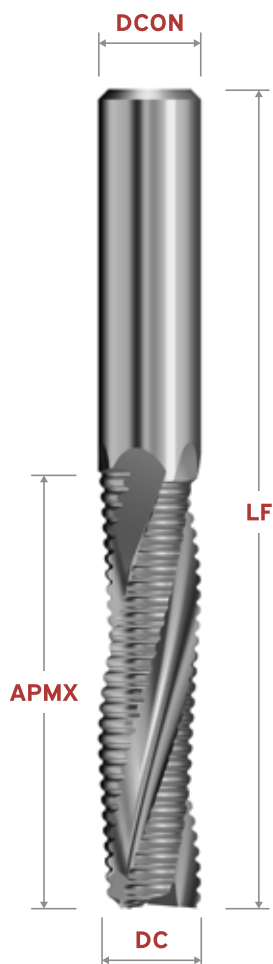
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	80	25	8	3	HT21408025L	HT21408025R
8	90	32	8	3	HT21408032L	HT21408032R
8	100	42	8	3	HT21408042L	HT21408042R
8	110	55	8	3	HT21408055L	HT21408055R
8	120	65	8	3	HT21408065L	HT21408065R
10	90	32	10	3	HT21410032L	HT21410032R
10	110	42	10	3	HT21410042L	HT21410042R
10	110	52	10	3	HT21410052L	HT21410052R
12	100	35	12	3	HT21412035L	HT21412035R
12	110	42	12	3	HT21412042L	HT21412042R
12	110	52	12	3	HT21412052L	HT21412052R
14	110	42	14	3	HT21414042L	HT21414042R
14	110	52	14	3	HT21414052L	HT21414052R
16	110	42	16	3	HT21416042L	HT21416042R
16	120	52	16	3	HT21416052L	HT21416052R
16	130	72	16	3	HT21416072L	HT21416072R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT215

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT215

Spirala pozytywna z3 – RYFEL 1,5
Positive spiral z3 – PITCH 1,5



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliku spiekanego. Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Positive spiral for workpieces side down. Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

CLAMPING

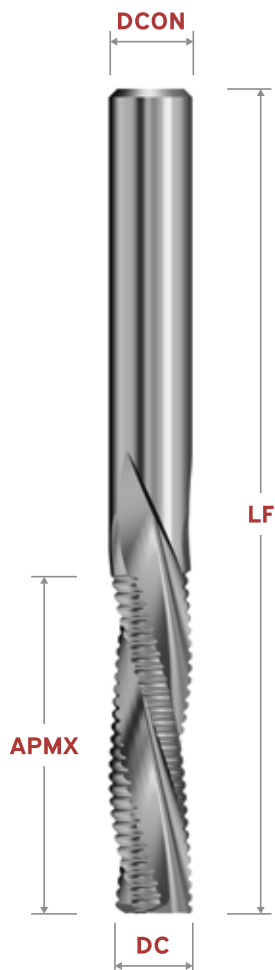
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	70	25	8	3	HT21508025L	HT21508025R
8	80	32	8	3	HT21508032L	HT21508032R
8	90	42	8	3	HT21508042L	HT21508042R
10	80	32	10	3	HT21510032L	HT21510032R
10	100	42	10	3	HT21510042L	HT21510042R
10	100	52	10	3	HT21510052L	HT21510052R
12	80	32	12	3	HT21512032L	HT21512032R
12	100	42	12	3	HT21512042L	HT21512042R
12	100	52	12	3	HT21512052L	HT21512052R
14	100	42	14	3	HT21514042L	HT21514042R
14	100	52	14	3	HT21514052L	HT21514052R
16	100	42	16	3	HT21516042L	HT21516042R
16	100	52	16	3	HT21516052L	HT21516052R
16	120	72	16	3	HT21516072L	HT21516072R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT216

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT216

Spirala negatywna z3 – RYFEL 1,5
Negative spiral z3 – PITCH 1,5



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

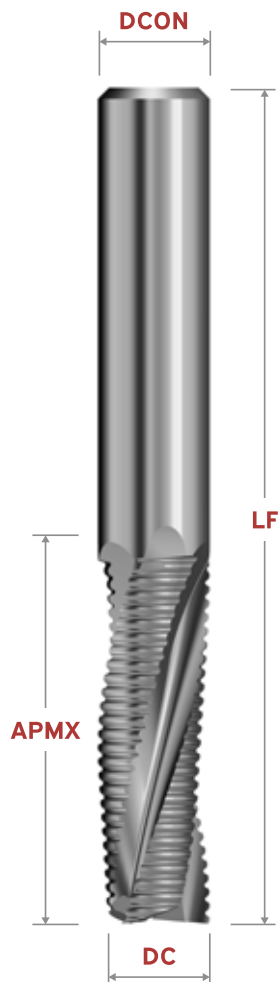
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	80	25	8	3	HT21608025L	HT21608025R
8	80	32	8	3	HT21608032L	HT21608032R
8	100	42	8	3	HT21608042L	HT21608042R
10	80	32	10	3	HT21610032L	HT21610032R
10	100	42	10	3	HT21610042L	HT21610042R
10	110	52	10	3	HT21610052L	HT21610052R
12	80	32	12	3	HT21612032L	HT21612032R
12	100	42	12	3	HT21612042L	HT21612042R
12	110	52	12	3	HT21612052L	HT21612052R
14	110	42	14	3	HT21614042L	HT21614042R
14	120	52	14	3	HT21614052L	HT21614052R
16	110	42	16	3	HT21616042L	HT21616042R
16	120	52	16	3	HT21616052L	HT21616052R
16	140	72	16	3	HT21616072L	HT21616072R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT217

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT217

Spirala pozytywna z3 – **RYFEL 2**
Positive spiral z3 – **PITCH 2**



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

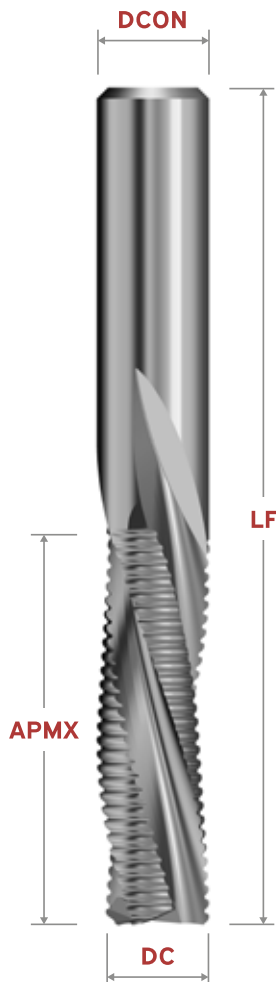
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
14	100	42	14	3	HT21714042L	HT21714042R
14	100	52	14	3	HT21714052L	HT21714052R
16	100	42	16	3	HT21716042L	HT21716042R
16	100	52	16	3	HT21716052L	HT21716052R
16	120	72	16	3	HT21716072L	HT21716072R
18	100	52	18	3	HT21718052L	HT21718052R
18	130	72	18	3	HT21718072L	HT21718072R
20	100	52	20	3	HT21720052L	HT21720052R
20	130	72	20	3	HT21720072L	HT21720072R
20	150	85	20	3	HT21720085L	HT21720085R
20	160	102	20	3	HT21720102L	HT21720102R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT218

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT218

Spirala negatywna z3 – **RYFEL 2**
Negative spiral z3 – **PITCH 2**



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

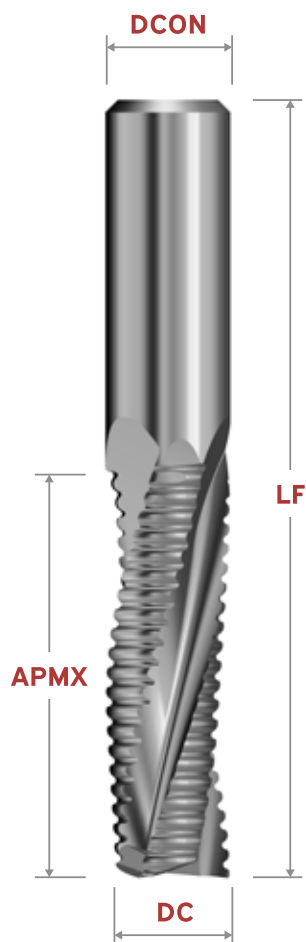
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
14	110	42	14	3	HT21814042L	HT21814042R
14	120	52	14	3	HT21814052L	HT21814052R
16	110	42	16	3	HT21816042L	HT21816042R
16	120	52	16	3	HT21816052L	HT21816052R
16	140	72	16	3	HT21816072L	HT21816072R
18	120	52	18	3	HT21818052L	HT21818052R
18	140	72	18	3	HT21818072L	HT21818072R
20	120	52	20	3	HT21820052L	HT21820052R
20	140	72	20	3	HT21820072L	HT21820072R
20	160	85	20	3	HT21820085L	HT21820085R
20	180	102	20	3	HT21820102L	HT21820102R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT219

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT219

Spirala pozytywna z3 – RYFEL 2,5
Positive spiral z3 – PITCH 2,5



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

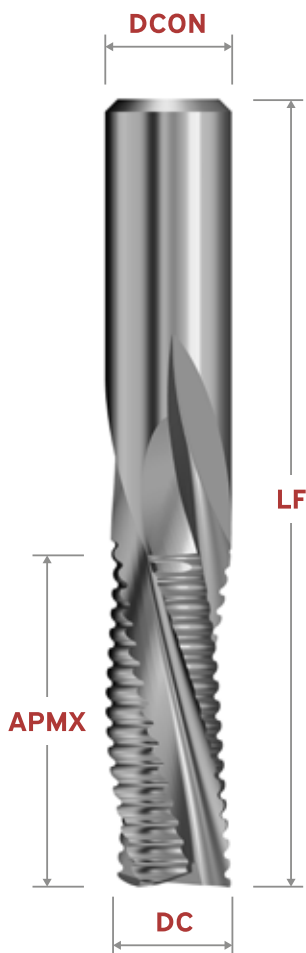
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
18	100	52	18	3	HT21918052L	HT21918052R
18	130	72	18	3	HT21918072L	HT21918072R
20	100	52	20	3	HT21920052L	HT21920052R
20	130	72	20	3	HT21920072L	HT21920072R
20	150	85	20	3	HT21920085L	HT21920085R
20	160	102	20	3	HT21920102L	HT21920102R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT220

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT220

Spirala negatywna z3 – RYFEL 2,5
Negative spiral z3 – PITCH 2,5



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliku spiekanego. Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Negative spiral for workpieces side up. Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

CLAMPING

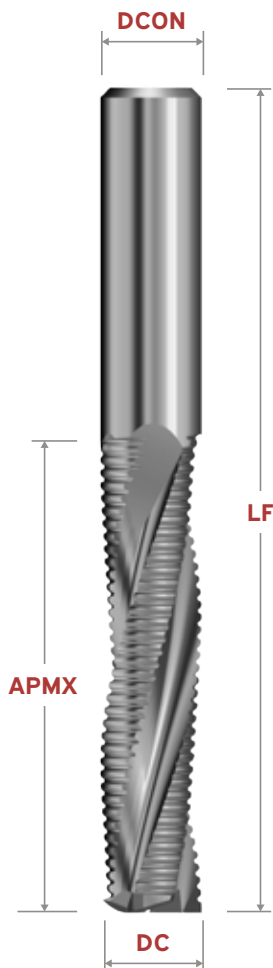
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
18	120	52	18	3	HT22018052L	HT22018052R
18	140	72	18	3	HT22018072L	HT22018072R
20	120	52	20	3	HT22020052L	HT22020052R
20	140	72	20	3	HT22020072L	HT22020072R
20	160	85	20	3	HT22020085L	HT22020085R
20	180	102	20	3	HT22020102L	HT22020102R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT221

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT221

Spirala pozytywna z3 – **RYFEL 2**
Positive spiral z3 – **PITCH 2**



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.

Zalecane do frezowania tocznego.

Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.

Recommended for turn milling.

Positive spiral for workpieces side down.

Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.

For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.

For cutting in opening and contours.

CLAMPING

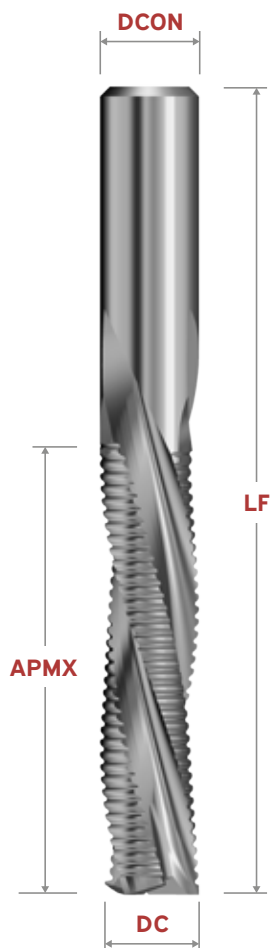
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
10	80	32	10	3	HT22110032L	HT22110032R
10	100	42	10	3	HT22110042L	HT22110042R
10	100	52	10	3	HT22110052L	HT22110052R
12	90	35	12	3	HT22112035L	HT22112035R
12	100	42	12	3	HT22112042L	HT22112042R
12	100	52	12	3	HT22112052L	HT22112052R
14	100	42	14	3	HT22114042L	HT22114042R
14	100	52	14	3	HT22114052L	HT22114052R
16	100	42	16	3	HT22116042L	HT22116042R
16	100	52	16	3	HT22116052L	HT22116052R
16	120	72	16	3	HT22116072L	HT22116072R
18	100	52	18	3	HT22118052L	HT22118052R
18	130	72	18	3	HT22118072L	HT22118072R
20	100	52	20	3	HT22120052L	HT22120052R
20	130	72	20	3	HT22120072L	HT22120072R
20	140	90	20	3	HT22120090L	HT22120090R
20	160	105	20	3	HT22120105L	HT22120105R
20	190	140	20	3	HT22120140L	HT22120140R

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE HT222

SPIRAL ROUGHING ROUTER CUTTER HT222

Spirala negatywna z3 – **RYFEL 2**
Negative spiral z3 – **PITCH 2**



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.

Zalecane do frezowania tocznego.

Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do zgrubnego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.

Recommended for turn milling.

Negative spiral for workpieces side up.

Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.

For rough cutting and hard work in solid wood and many types of boards.

For cutting in opening and contours.

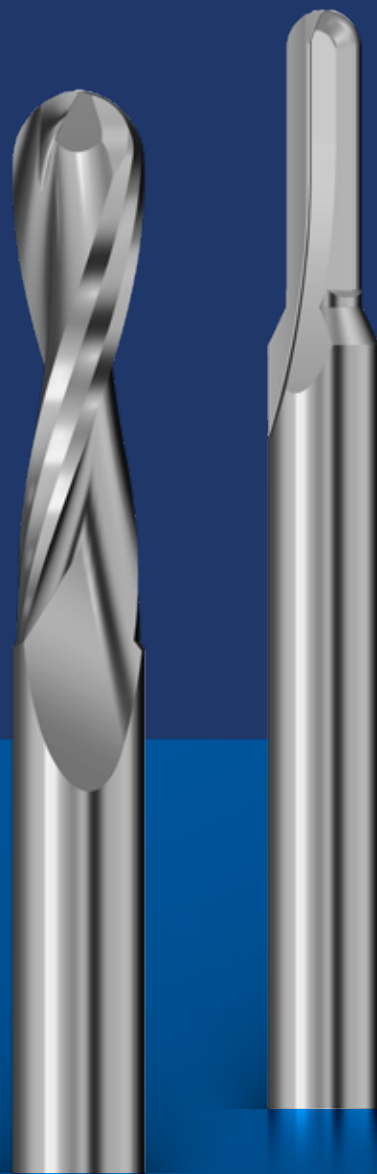
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
10	90	32	10	3	HT22210032L	HT22210032R
10	110	42	10	3	HT22210042L	HT22210042R
10	110	52	10	3	HT22210052L	HT22210052R
12	100	35	12	3	HT22212035L	HT22212035R
12	110	42	12	3	HT22212042L	HT22212042R
12	110	52	12	3	HT22212052L	HT22212052R
14	110	42	14	3	HT22214042L	HT22214042R
14	110	52	14	3	HT22214052L	HT22214052R
16	110	42	16	3	HT22216042L	HT22216042R
16	110	52	16	3	HT22216052L	HT22216052R
16	130	72	16	3	HT22216072L	HT22216072R
18	110	52	18	3	HT22218052L	HT22218052R
18	140	72	18	3	HT22218072L	HT22218072R
20	110	52	20	3	HT22220052L	HT22220052R
20	140	72	20	3	HT22220072L	HT22220072R
20	150	90	20	3	HT22220090L	HT22220090R
20	180	105	20	3	HT22220105L	HT22220105R
20	220	140	20	3	HT22220140L	HT22220140R

FREZY
KULISTE

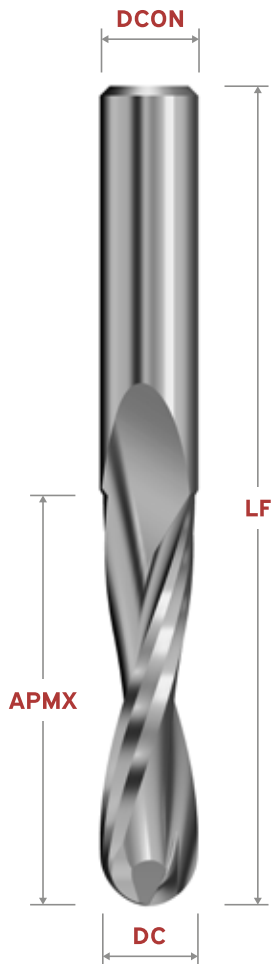
\ BALL NOSE



KULISTE FREZY SPIRALNE HT301

SPIRAL BALL NOSE ROUTER CUTTER HT301

Spirala pozytywna z2
Positive spiral z2



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane.
Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

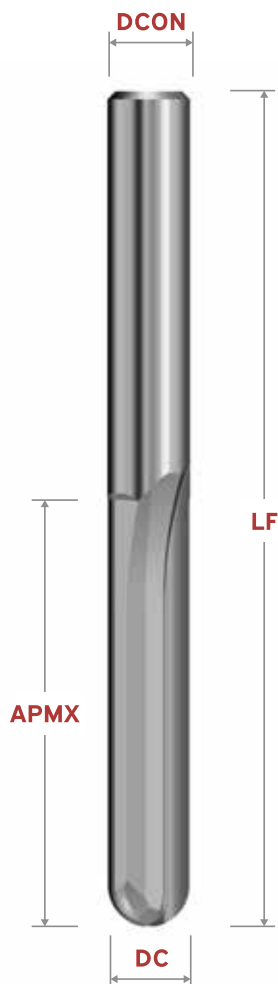
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	50	12	3	2	HT30103012L	HT30103012R
4	50	15	4	2	HT30104015L	HT30104015R
5	50	17	5	2	HT30105017L	HT30105017R
6	50	17	6	2	HT30106017L	HT30106017R
6	60	22	6	2	HT30106022L	HT30106022R
6	60	27	6	2	HT30106027L	HT30106027R
8	70	25	8	2	HT30108025L	HT30108025R
8	80	32	8	2	HT30108032L	HT30108032R
8	90	42	8	2	HT30108042L	HT30108042R
10	80	32	10	2	HT30110032L	HT30110032R
10	100	42	10	2	HT30110042L	HT30110042R
10	100	52	10	2	HT30110052L	HT30110052R
12	80	32	12	2	HT30112032L	HT30112032R
12	100	42	12	2	HT30112042L	HT30112042R
12	100	52	12	2	HT30112052L	HT30112052R
14	100	42	14	2	HT30114042L	HT30114042R
14	100	52	14	2	HT30114052L	HT30114052R
16	100	42	16	2	HT30116042L	HT30116042R
16	100	52	16	2	HT30116052L	HT30116052R
16	120	72	16	2	HT30116072L	HT30116072R
18	100	52	18	2	HT30118072L	HT30118072R
18	130	72	18	2	HT30118072L	HT30118072R
20	100	52	20	2	HT30120052L	HT30120052R
20	130	72	20	2	HT30120072L	HT30120072R
20	150	85	20	2	HT30120085L	HT30120085R
20	160	102	20	2	HT30120102L	HT30120102R

KULISTE FREZY PROSTE HT303

STRAIGHT ROUND NOSE ROUTER CUTTER HT303

Frezy proste z2
Straight cutter z2



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekanego. Zapewnia dobre wykończenie obu krawędzi materiału.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Good surface finish on both sides of the panel.

APPLICATION

On CNC machines. For finishing cutting in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
3	50	12	3	2	HT30303012L	HT30303012R
4	50	15	4	2	HT30304015L	HT30304015R
5	50	17	5	2	HT30305017L	HT30305017R
6	50	17	6	2	HT30306017L	HT30306017R
6	60	22	6	2	HT30306022L	HT30306022R
6	60	27	6	2	HT30306027L	HT30306027R
8	70	25	8	2	HT30308025L	HT30308025R
8	80	32	8	2	HT30308032L	HT30308032R
8	90	42	8	2	HT30308042L	HT30308042R
10	80	32	10	2	HT30310032L	HT30310032R
10	100	42	10	2	HT30310042L	HT30310042R
10	100	52	10	2	HT30310052L	HT30310052R
12	80	32	12	2	HT30312032L	HT30312032R
12	100	42	12	2	HT30312042L	HT30312042R
12	100	52	12	2	HT30312052L	HT30312052R

KULISTE FREZY SPIRALNE HT304

SPIRAL BALL NOSE ROUTER CUTTER HT304

Spirala pozytywna z2
Positive spiral z2



PL

OPIS

Wykonane w całości z węglika spiekane-
go. Spirala Pozytywna zapewnia optymalne
wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz
ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańcza-
jącego frezowania i rozcinania drewna litego,
płyty wiórowej laminowanej, płyty okle-
janej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF
i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal
upward chip evacuation.

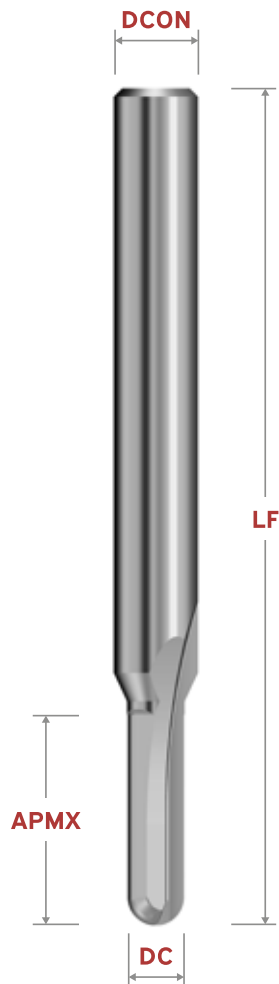
APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many
types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
2	50	8	6	2	HT30402008L	HT30402008R
3	60	12	6	2	HT30403012L	HT30403012R
4	60	15	6	2	HT30404015L	HT30404015R
5	60	17	6	2	HT30405017L	HT30405017R



KULISTE FREZY PROSTE HT306

STRAIGHT ROUND NOSE ROUTER CUTTER HT306

Frezy proste z2
Straight cutter z2

PL

OPIS

Wykonane w całości z węglika spiekane-
go. Zapewnia dobre wykończenie obu krawędzi
materiału.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańcza-
jącego frezowania i rozcinania drewna litego,
płyty wiórowej laminowanej, płyty okle-
janej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF
i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Good surface finish on both sides of the panel.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many
types of boards.
For cutting in opening and contours.

CLAMPING

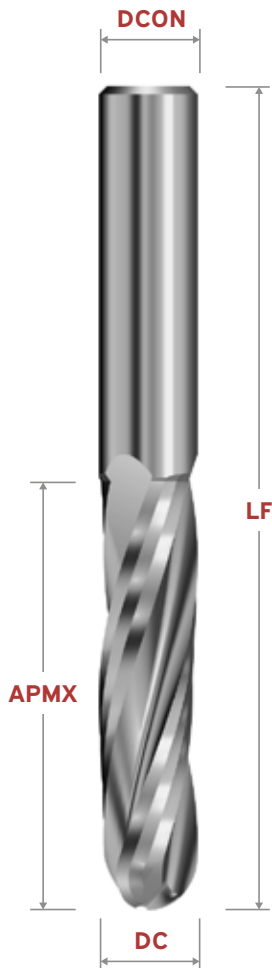
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
2	50	8	6	2	HT30602008L	HT30602008R
3	60	12	6	2	HT30603012L	HT30603012R
4	60	15	6	2	HT30604015L	HT30604015R
5	60	17	6	2	HT30605017L	HT30605017R

KULISTE FREZY SPIRALNE HT307

SPIRAL BALL NOSE ROUTER CUTTER HT307

Spirala pozytywna z3
Positive spiral z3



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane-
go. Spirala Pozytywna zapewnia optymalne
wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz
ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańcza-
jącego frezowania i rozcinania drewna litego,
płyty wiórowej laminowanej, płyty okle-
janej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF
i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal
upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many
types of boards.
For cutting in opening and contours.

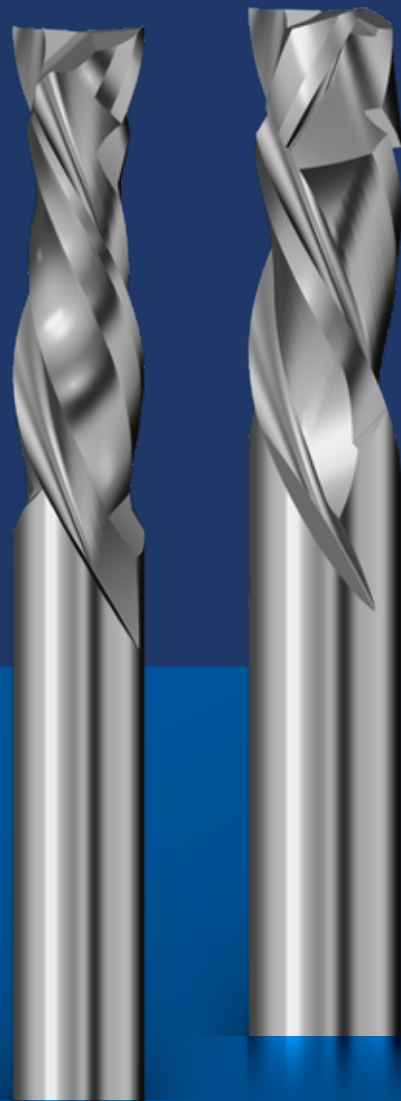
CLAMPING

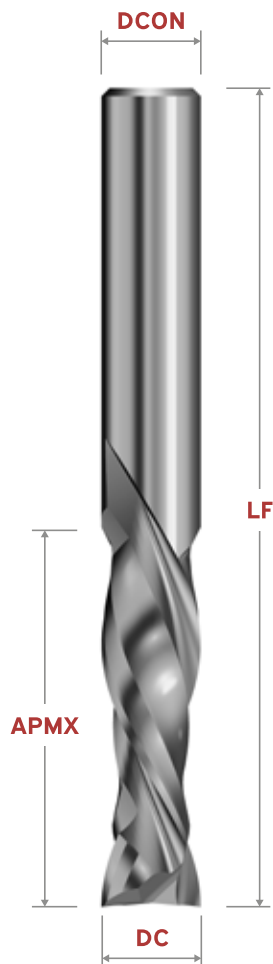
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
8	70	25	8	3	HT30708025L	HT30708025R
8	80	32	8	3	HT30708032L	HT30708032R
8	90	42	8	3	HT30708042L	HT30708042R
10	80	32	10	3	HT30710032L	HT30710032R
10	100	42	10	3	HT30710042L	HT30710042R
10	100	52	10	3	HT30710052L	HT30710052R
12	80	32	12	3	HT30712032L	HT30712032R
12	100	42	12	3	HT30712042L	HT30712042R
12	100	52	12	3	HT30712052L	HT30712052R
14	100	42	14	3	HT30714042L	HT30714042R
14	100	52	14	3	HT30714052L	HT30714052R
16	100	42	16	3	HT30716042L	HT30716042R
16	100	52	16	3	HT30716052L	HT30716052R
16	120	72	16	3	HT30716072L	HT30716072R
18	100	52	18	3	HT30718052L	HT30718052R
18	130	72	18	3	HT30718072L	HT30718072R
20	100	52	20	3	HT30720052L	HT30720052R
20	130	72	20	3	HT30720072L	HT30720072R
20	150	85	20	3	HT30720085L	HT30720085R
20	160	102	20	3	HT30720102L	HT30720102R

FREZY
Z PODWÓJNĄ
SPIRALĄ

\ DUAL CUT





WYKOŃCZENIOWE FREZY Z PODWÓJNĄ SPIRALĄ HT404

DOUBLE SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT404

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane-
go. Zapewnia dobre wykończenie obu krawędzi
materiału.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańcza-
jącego frezowania i rozcinania drewna litego,
płyty wiórowej laminowanej, płyty okle-
janej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF
i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Good surface finish on both sides of the panel.

APPLICATION

On CNC machines.
For finishing cutting in solid wood and many
types of boards.
For cutting in opening and contours.

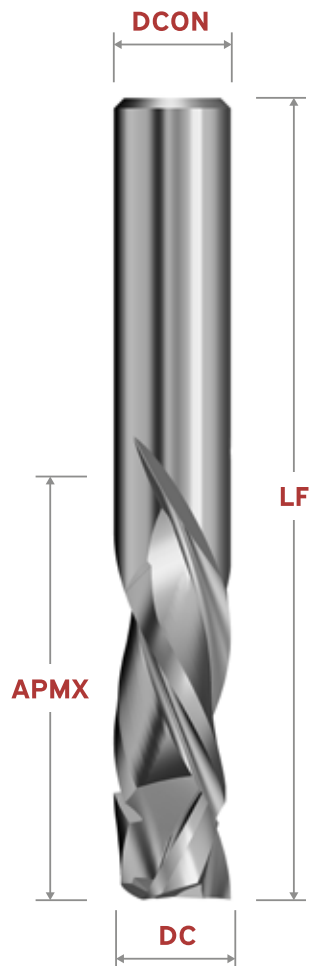
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
6	60	17	8	2+2	HT40406017L	HT40406017R
6	65	22	8	2+2	HT40406022L	HT40406022R
6	70	27	8	2+2	HT40406027L	HT40406027R
8	70	25	8	2+2	HT40408025L	HT40408025R
8	80	32	8	2+2	HT40408032L	HT40408032R
8	90	42	8	2+2	HT40408042L	HT40408042R
10	80	32	10	2+2	HT40410032L	HT40410032R
10	100	42	10	2+2	HT40410042L	HT40410042R
10	100	52	10	2+2	HT40410052L	HT40410052R
12	80	32	12	2+2	HT40412032L	HT40412032R
12	100	42	12	2+2	HT40412042L	HT40412042R
12	100	52	12	2+2	HT40412052L	HT40412052R
14	100	42	14	2+2	HT40414042L	HT40414042R
14	110	52	14	2+2	HT40414052L	HT40414052R
16	100	42	16	2+2	HT40416042L	HT40416042R
16	110	52	16	2+2	HT40416052L	HT40416052R
16	130	72	16	2+2	HT40416072L	HT40416072R
18	110	52	18	2+2	HT40418052L	HT40418052R
18	130	72	18	2+2	HT40418072L	HT40418072R
20	110	52	20	2+2	HT40420052L	HT40420052R
20	130	72	20	2+2	HT40420072L	HT40420072R
20	150	85	20	2+2	HT40420085L	HT40420085R
20	160	102	20	2+2	HT40420102L	HT40420102R

WYKOŃCZENIOWE FREZY Z PODWÓJNĄ SPIRALĄ HT405

DOUBLE SPIRAL FINISHING ROUTER CUTTER HT405



PL

OPIS

Wykonane w całości z węglika spiekanego. Zapewnia dobre wykończenie obu krawędzi materiału.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykańczającego frezowania i rozcinania drewna litego, płyty wiórowej laminowanej, płyty oklejanej innymi rodzajami dekorów, płyty MDF i innych materiałów drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Good surface finish on both sides of the panel.

APPLICATION

On CNC machines. For finishing cutting in solid wood and many types of boards. For cutting in opening and contours.

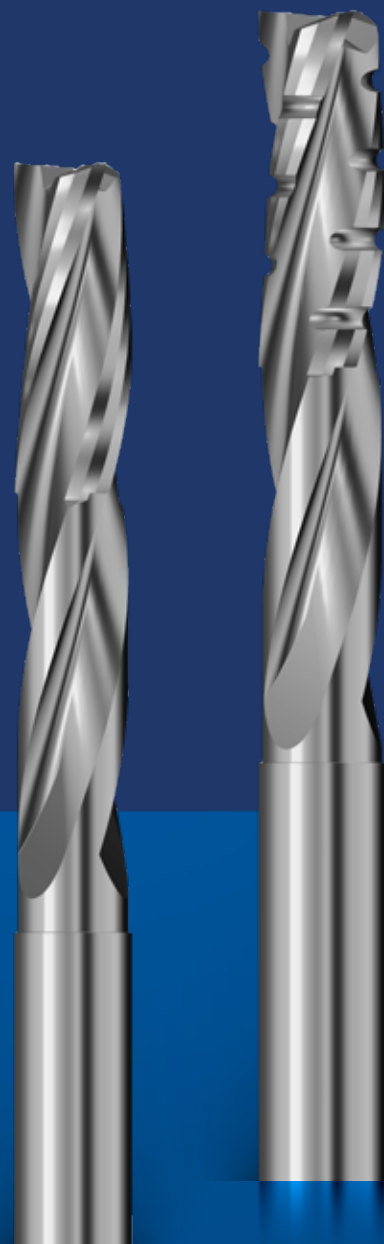
CLAMPING

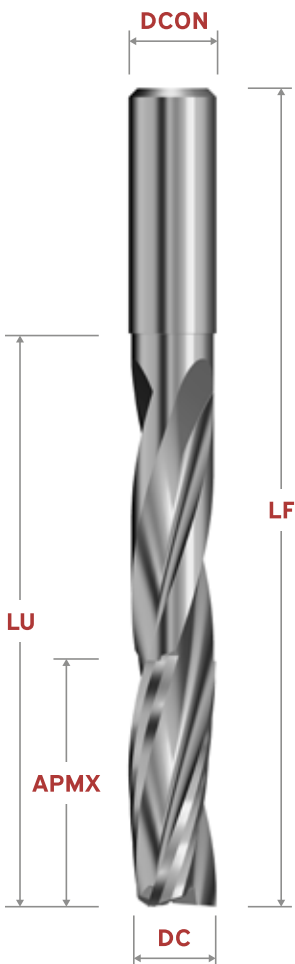
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
10	80	32	10	3+3	HT40510032L	HT40510032R
10	100	42	10	3+3	HT40510042L	HT40510042R
10	100	52	10	3+3	HT40510052L	HT40510052R
12	80	32	12	3+3	HT40512032L	HT40512032R
12	100	42	12	3+3	HT40512042L	HT40512042R
12	100	52	12	3+3	HT40512052L	HT40512052R
14	100	42	14	3+3	HT40514042L	HT40514042R
14	110	52	14	3+3	HT40514052L	HT40514052R
16	100	42	16	3+3	HT40516042L	HT40516042R
16	110	52	16	3+3	HT40516052L	HT40516052R
16	130	72	16	3+3	HT40516072L	HT40516072R
18	110	52	18	3+3	HT40518052L	HT40518052R
18	130	72	18	3+3	HT40518072L	HT40518072R
20	110	52	20	3+3	HT40520052L	HT40520052R
20	130	72	20	3+3	HT40520072L	HT40520072R
20	150	85	20	3+3	HT40520085L	HT40520085R
20	160	102	20	3+3	HT40520102L	HT40520102R

FREZY
**DO GŁĘBOKICH
FREZOWAŃ**

\ DOOR LOCKS
/ MORTISING





WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE DO GŁĘBOKICH FREZOWAŃ HT503

FINISHING SPIRAL END MILLS FOR DEEP MILLING HT503

Spirala pozytywna z3
Positive spiral z3

PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane-
go. Spirala Pozytywna zapewnia optymalne
wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz
ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do głębokie-
go frezowania np. otworów pod zamki.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal
upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For cutting of lock-cases in doors.

CLAMPING

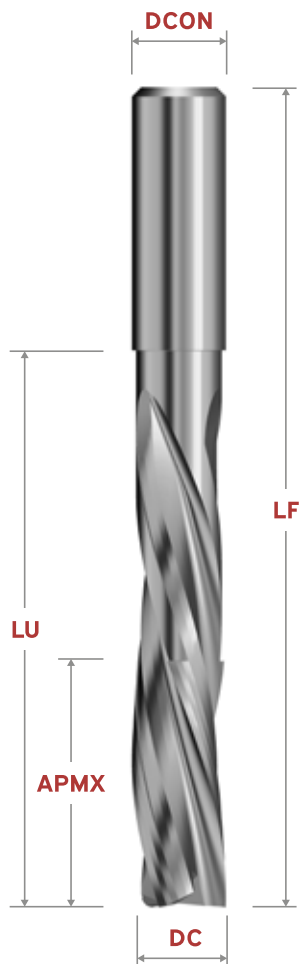
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	LU	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
						L	R
12	120	25	80	12	3	HT50312080R	HT50312080L
12	140	80	100	12	3	HT50312100R	HT50312100L
12	150	45	95	12	3	HT50312095R	HT50312095L
14	150	45	95	14	3	HT50314095R	HT50314095L
14	170	50	70	14	3	HT50314070R	HT50314070L
16	150	45	95	16	3	HT50316095R	HT50316095L
16	150	80	100	16	3	HT50316100R	HT50316100L
16	165	55	105	16	3	HT50316105R	HT50316105L
16	190	70	120	16	3	HT50316120R	HT50316120L
18	150	45	95	18	3	HT50318095R	HT50318095L
18	165	55	105	18	3	HT50318105R	HT50318105L
20	150	45	95	20	3	HT50320095R	HT50320095L
20	165	55	105	20	3	HT50320105R	HT50320105L
20	190	45	130	20	3	HT50320130R	HT50320130L

WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE DO GŁĘBOKICH FREZOWAŃ HT504

FINISHING SPIRAL END MILLS FOR DEEP MILLING HT504

Spirala negatywna z3
Negative spiral z3



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane-
go. Spirala Negatywna zapewnia optymalne
wykończenie górnej krawędzi materiału
oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do głębokie-
go frezowania np. otworów pod zamki.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards
the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For very deep mulling operations

CLAMPING

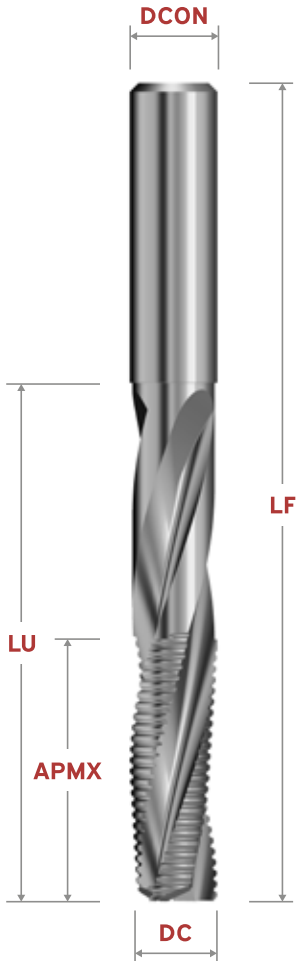
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	LU	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
						L	R
12	120	25	80	12	3	HT50412080R	HT50412080L
12	160	80	100	12	3	HT50412100R	HT50412100L
12	150	45	95	12	3	HT50412095R	HT50412095L
14	150	45	95	14	3	HT50414095R	HT50414095L
14	170	50	70	14	3	HT50414070R	HT50414070L
16	150	45	95	16	3	HT50416095R	HT50416095L
16	160	80	100	16	3	HT50416100R	HT50416100L
16	165	55	105	16	3	HT50416105R	HT50416105L
16	200	70	120	16	3	HT50416120R	HT50416120L
18	150	45	95	18	3	HT50418095R	HT50418095L
18	165	55	105	18	3	HT50418105R	HT50418105L
20	150	45	95	20	3	HT50420095R	HT50420095L
20	165	55	105	20	3	HT50420105R	HT50420105L
20	190	45	130	20	3	HT50420130R	HT50420130L

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE DO GŁĘBOKICH FREZOWAŃ HT505

ROUGHING SPIRAL END MILLS FOR DEEP MILLING HT505

Spirala pozytywna z3 – RYFEL 2,5
Positive spiral z3 – PITCH 2,5



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane-
go. Spirala Pozytywna zapewnia optymalne
wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz
ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do głębokie-
go frezowania np. otworów pod zamki.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Positive spiral for workpieces side down.
Thanks to positive spiral router has optimal
upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For very deep mulling operations.

CLAMPING

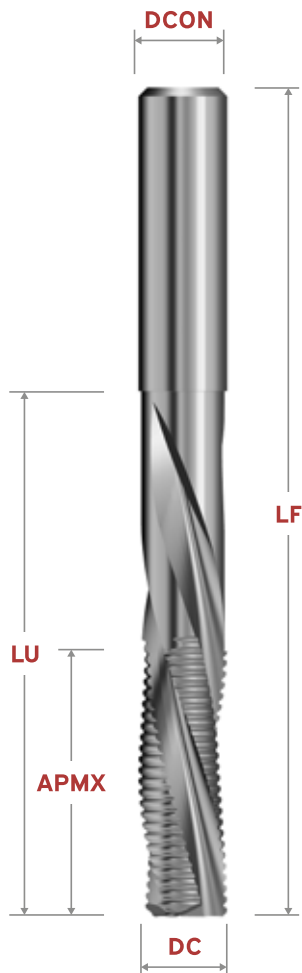
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	LU	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
						L	R
12	120	25	80	12	3	HT50512080R	HT50512080L
12	140	80	100	12	3	HT50512100R	HT50512100L
12	150	45	95	12	3	HT50512095R	HT50512095L
14	150	45	95	14	3	HT50514095R	HT50514095L
14	170	50	70	14	3	HT50514070R	HT50514070L
16	150	45	95	16	3	HT50516095R	HT50516095L
16	150	80	100	16	3	HT50516100R	HT50516100L
16	165	55	105	16	3	HT50516105R	HT50516105L
16	190	70	120	16	3	HT50516120R	HT50516120L
18	150	45	95	18	3	HT50518095R	HT50518095L
18	165	55	105	18	3	HT50518105R	HT50518105L
20	150	45	95	20	3	HT50520095R	HT50520095L
20	165	55	105	20	3	HT50520105R	HT50520105L
20	190	45	130	20	3	HT50520130R	HT50520130L

ZGRUBNE FREZY SPIRALNE DO GŁĘBOKICH FREZOWAŃ HT506

ROUGHING SPIRAL END MILLS FOR DEEP MILLING HT506

Spirala negatywna z3 – RYFEL 2,5
Negative spiral z3 – PITCH 2,5



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliku spiekanego. Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do głębokiego frezowania np. otworów pod zamki.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Negative spiral for workpieces side up. Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. For very deep mulling operations.

CLAMPING

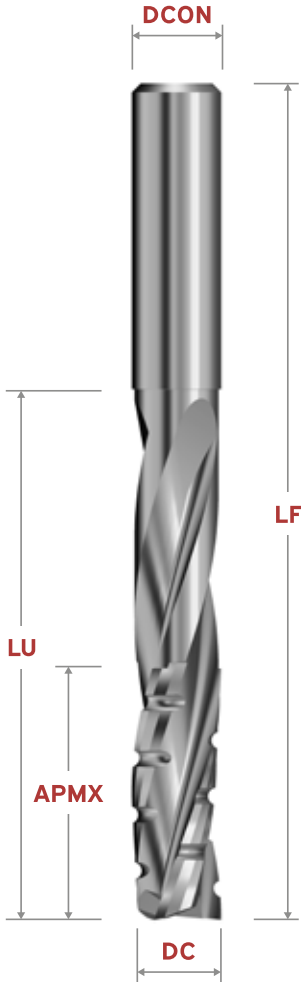
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	LU	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
						L	R
12	120	25	80	12	3	HT50612080R	HT50612080L
12	160	80	100	12	3	HT50612100R	HT50612100L
12	150	45	95	12	3	HT50612095R	HT50612095L
14	150	45	95	14	3	HT50614095R	HT50614095L
14	170	50	70	14	3	HT50614070R	HT50614070L
16	150	45	95	16	3	HT50616095R	HT50616095L
16	160	80	100	16	3	HT50616100R	HT50616100L
16	165	55	105	16	3	HT50616105R	HT50616105L
16	200	70	120	16	3	HT50616120R	HT50616120L
18	150	45	95	18	3	HT50618095R	HT50618095L
18	165	55	105	18	3	HT50618105R	HT50618105L
20	150	45	95	20	3	HT50620095R	HT50620095L
20	165	55	105	20	3	HT50620105R	HT50620105L
20	190	45	130	20	3	HT50620130R	HT50620130L

ZGRUBNO-WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE DO GŁĘBOKICH FREZOWAŃ HT507

ROUGHING AND FINISHING SPIRAL END MILLS FOR DEEP MILLING HT507

Spirala pozytywna z3
Positive spiral z3



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekanego. Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do głębokiego frezowania np. otworów pod zamki.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Positive spiral for workpieces side down. Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. For very deep finishing-roughing operations of lock-cases in doors.

CLAMPING

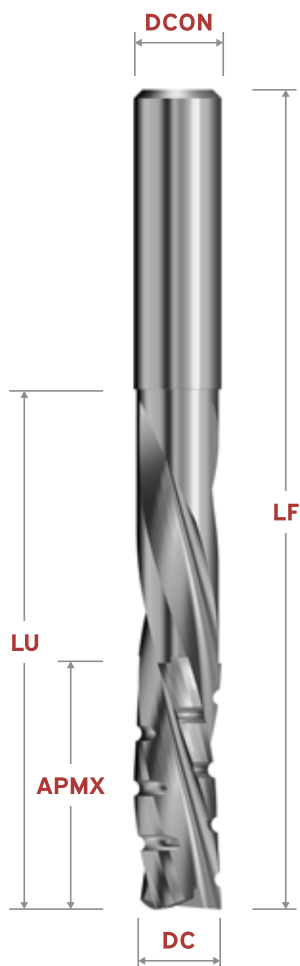
- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	LU	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
						L	R
10	100	45	45	10	3	HT50710045L	HT50710045R
12	120	15	75	12	2	HT50712075L	HT50712075R
12	120	35	80	12	3	HT50712080L	HT50712080R
12	140	20	95	12	2	HT50712095L	HT50712095R
14	130	50	75	14	3	HT50714075L	HT50714075R
14	170	30	95	14	3	HT50714095L	HT50714095R
14	190	30	120	14	3	HT50714120L	HT50714120R
16	130	75	75	16	3	HT50716075L	HT50716075R
16	150	50	100	16	3	HT50716100L	HT50716100R
16	170	30	95	16	3	HT50716095L	HT50716095R
16	170	50	105	16	3	HT50716105L	HT50716105R
16	180	30	120	16	3	HT50716120L	HT50716120R
16	205	30	135	16	3	HT50716135L	HT50716135R
17	190	30	120	18	3	HT50717120L	HT50717120R
18	170	50	115	18	3	HT50718115L	HT50718115R
25	200	120	120	25	3	HT50725120L	HT50725120R

ZGRUBNO-WYKOŃCZENIOWE FREZY DO GŁĘBOKICH FREZOWAŃ HT508

ROUGHING-FINISHING SPIRAL END MILLS FOR DEEP MILLING HT508

Spirala negatywna z2/z3
Negative spiral z2/z3



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgla spiekane-
go. Spirala Negatywna zapewnia optymalne
wykończenie górnej krawędzi materiału
oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do głębokie-
go frezowania np. otworów pod zamki.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.
Negative spiral for workpieces side up.
Thanks to negative spiral router has towards
the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines.
For very deep finishing-roughing operations
of lock-cases in doors.

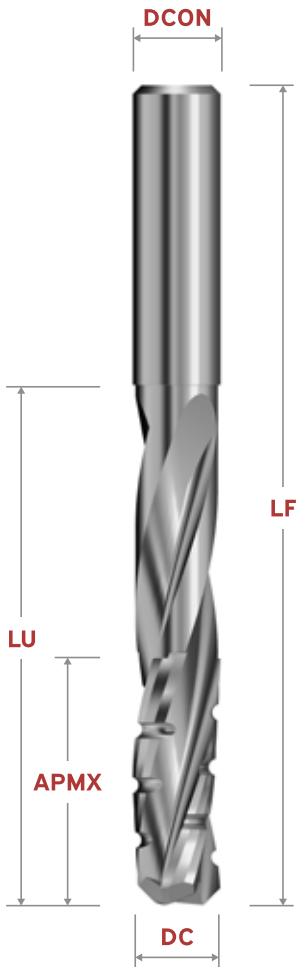
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	LU	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
						L	R
10	100	45	45	10	3	HT50810045L	HT50810045R
12	120	15	75	12	2	HT50812075L	HT50812075R
12	120	35	80	12	3	HT50812080L	HT50812080R
12	140	20	95	12	2	HT50812095L	HT50812095R
14	130	50	75	14	3	HT50814075L	HT50814075R
14	170	30	95	14	3	HT50814095L	HT50814095R
14	190	30	120	14	3	HT50814120L	HT50814120R
16	150	75	75	16	3	HT50816075L	HT50816075R
16	150	50	100	16	3	HT50816100L	HT50816100R
16	170	30	95	16	3	HT50816095L	HT50816095R
16	170	50	105	16	3	HT50816105L	HT50816105R
16	180	30	120	16	3	HT50816120L	HT50816120R
16	200	30	135	16	3	HT50816135L	HT50816135R
17	190	30	120	18	3	HT50817120L	HT50817120R
18	170	50	115	18	3	HT50818115L	HT50818115R
25	200	120	120	25	3	HT50825120L	HT50825120R

ZGRUBNO-WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE DO GŁĘBOKICH FREZOWAŃ HT509

ROUGHING AND FINISHING SPIRAL END MILLS FOR DEEP MILLING HT509



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliku spiekanego. Spirala Pozytywna zapewnia optymalne wykończenie dolnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do góry.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach do CNC do wykonywania wykańczającego frezowania i rowkowania

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Positive spiral for workpieces side down. Thanks to positive spiral router has optimal upward chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. To make grooves and slots on wood and laminated

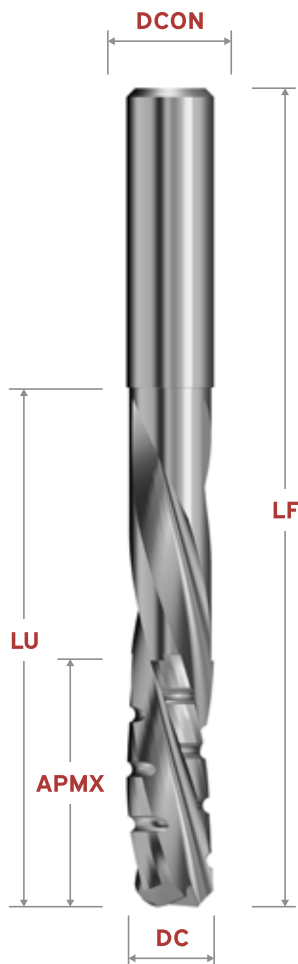
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	LU	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
						L	R
10	100	45	45	10	3	HT50910045L	HT50910045R
12	120	15	75	12	2	HT50912075L	HT50912075R
12	140	20	95	12	2	HT50912095L	HT50912095R
14	130	50	75	14	3	HT50914075L	HT50914075R
14	170	30	95	14	3	HT50914095L	HT50914095R
16	130	75	75	16	3	HT50916075L	HT50916075R
16	170	50	105	16	3	HT50916105L	HT50916105R
16	170	30	95	16	3	HT50916095L	HT50916095R
25	200	120	120	25	3	HT50925120L	HT50925120R

ZGRUBNO-WYKOŃCZENIOWE FREZY SPIRALNE DO GŁĘBOKICH FREZOWAŃ HT510

ROUGHING AND FINISHING SPIRAL END MILLS FOR DEEP MILLING HT510



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliku spiekanego. Spirala Negatywna zapewnia optymalne wykończenie górnej krawędzi materiału oraz ewakuację wióra do dołu.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach do CNC do wykonywania wykańczającego frezowania i rowkowania

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide. Negative spiral for workpieces side up. Thanks to negative spiral router has towards the bottom chip evacuation.

APPLICATION

On CNC machines. To make grooves and slots on wood and laminated

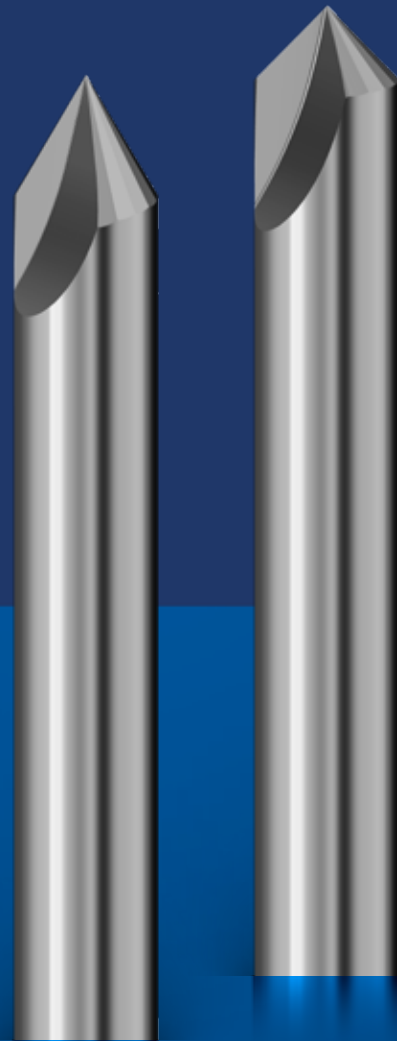
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	LU	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
						L	R
10	100	45	45	10	3	HT51010045L	HT51010045R
12	120	15	75	12	2	HT51012075L	HT51012075R
12	140	20	95	12	2	HT51012095L	HT51012095R
14	130	50	75	14	3	HT51014075L	HT51014075R
14	170	30	95	14	3	HT51014095L	HT51014095R
16	150	75	75	16	3	HT51016075L	HT51016075R
16	170	50	105	16	3	HT51016105L	HT51016105R
16	170	30	95	16	3	HT51016095L	HT51016095R
25	200	120	120	25	3	HT51025120L	HT51025120R

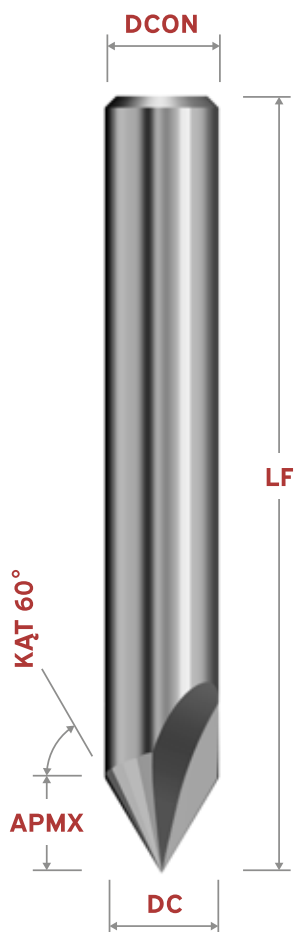
FREZY
PROFILOWE

\ PROFILE CUTTERS



FREZY DO GRAWEROWANIA TYPU „V” HT604

SOLID CARBIDE STRAIGHT ENGRAVING ROUTER BITS “V” HT604



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliku spiekanego.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykonywania specjalnych operacji np. do grawerowania na drewnie litym, płytach MDF i innych materiałach drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.

APPLICATION

On CNC machines.
For engraving and decorating components made of solid wood and various types of boards.

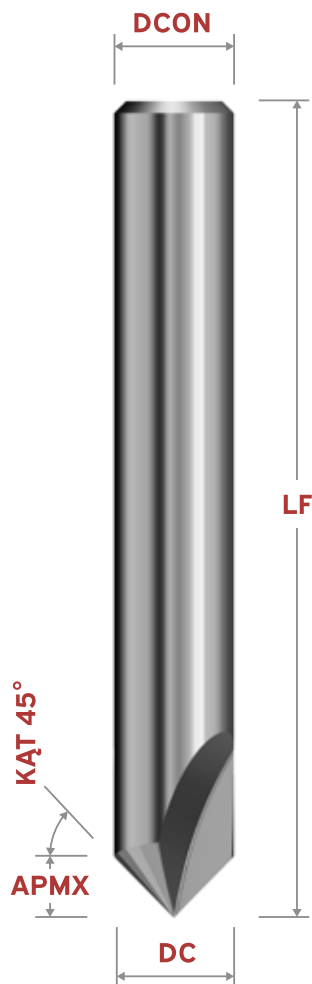
CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
6	50	5,2	6	2	HT604060052L	HT604060052R
8	55	6,9	8	2	HT604080069L	HT604080069R
10	60	8,7	10	2	HT604100087L	HT604100087R
12	65	10,4	12	2	HT604120104L	HT604120104R

FREZY DO GRAWEROWANIA TYPU „V” HT605

SOLID CARBIDE STRAIGHT ENGRAVING ROUTER BITS “V” HT605



PL

OPIS

Wykonane w całości z węgliką spiekanego.

ZASTOSOWANIE

Stosowane na maszynach CNC do wykonywania specjalnych operacji np. do grawerowania na drewnie lite, płytach MDF i innych materiałach drewnopochodnych.

STOSOWANE MOCOWANIA

- Uchwyty na tuleje zaciskowe,
- uchwyty hydrauliczne,
- uchwyty termiczne

EN

DESCRIPTION

Made entirely of cemented carbide.

APPLICATION

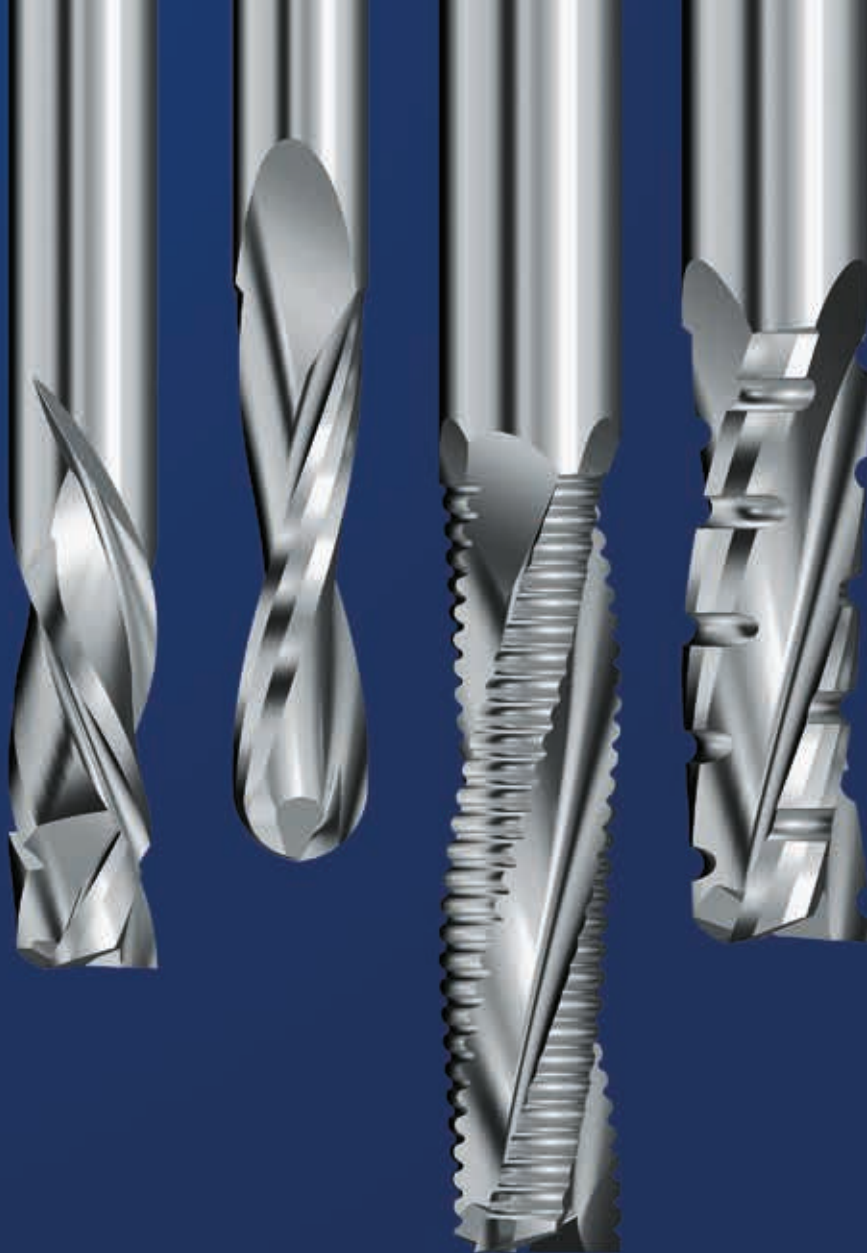
On CNC machines.
For engraving and decorating components made of solid wood and various types of boards.

CLAMPING

- Collet chuck holders,
- hydro clamping chucks,
- heat-shrinking chucks

DC	LF	APMX	DCON	Z	OZNACZENIE / DESIGNATION	
					L	R
6	50	3	6	2	HT60506003L	HT60506003R
8	55	4	8	2	HT60508004L	HT60508004R
10	60	5	10	2	HT60510005L	HT60510005R
12	65	6	12	2	HT60512006L	HT60512006R

BRYK
LEAVE A PRECISE MARK



BRYK

LEAVE A PRECISE MARK

🌐 www.bryk.com.pl

✉ biuro@bryk.com.pl

☎ +48 17 225 04 77
+48 17 225 86 75

NIP: PL 517 044 21 07
REGON: 527087266

📍 36-002 Jasionka 954H